热力直埋保温管

产品名称	热力直埋保温管
公司名称	廊坊万福保温材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	243120889@qq.com
联系电话	15132643444

产品详情

聚乙烯聚氨酯保温管

高密度低压聚乙烯外护层聚氨酯直埋保温管概述HDPE外护层聚氨酯直埋保温管概述节能直埋保温管道由钢管、防腐层、保温层、防腐抗压保护层组成，如果是超高温管道，则在保温层和防腐层中间再加一降温层。这些管道具有热损失少抗压性能强、防水防腐性能好等优点。使用寿命一般在40-50年左右。

它与传统的地沟敷设管道相比，具有保温性能好、施工安装简便占地面积少、工程造价低、施工周 期短等优点，特别是在节能方面，以目前情况而言，是任何保温管道难以比拟的，据天津市节能技术服务中心测试报告指出：在直埋深度约为一米的管道里，每100米降温为0.1℃,每100米长的热损失率为2.07%，一般情况下一公里保温管道中，每年可节约省标准煤10.4吨。“ 管中管 ”保温管二、聚氨酯直埋保温管材料与其他保温材料保温性能之比较硬质聚氨酯泡沫塑料是一种性能良好的保温材
料，泡孔呈闭孔结构，导热系数（0.007W/m.K）极小，因此，聚氨酯直埋保 温管材料的隔热性能低于几乎所的的其他保温材料，它与其他保温材料相比，达到同样的保温，绝热层厚 度可以减小30－80%。高密度低压聚乙烯（HDPE）外护层聚氨酯直埋保温管概述HDPE外护层聚氨酯直埋保温管概述节能直埋 保温管道由钢管、防腐层、保温层、防腐抗压保护层组成，如果是超高温管道，则在保温层和防腐层中间再加一降温层。这些管道具有热损失少抗压性能强、防水防腐性能好等优点。使用寿命一般在40-50年左右。 它与传统的地沟敷设管道相比，具有保温性能好、施工安装简便占地面积少、工程造价低、施工周期短等优点，特别是在节能方面，以目前情况而言，是任何保温管道难以比拟的，据天津市节能技术服务
中心测试报告指出：在直埋深度约为一米的管道里，每100米降温为0.1℃,每100米长的热损失率为2.07%，一般情况下一公里保温管道中，每年可节约省标准煤10.4吨。

抗压强度 Mpa ≥200

比其他过去常用的管道保温材料低得多，保温效果提高4

容量 Kg/m3 45-60

性能与参数

氧指数 h ≥26

吸水率 Kg/m2 ≤0.2

1.防腐层：保护外钢管避免腐蚀物腐蚀钢管，延长钢管使用寿命。 2.外护钢管:
保护保温层免受地下水侵蚀，支撑工作管并能承受一定的外部荷载，保证工作管正常工作。
3.聚氨酯泡沫层: 保证介质温度，保证外护管表面保持常温。 4.阻隔、反射层:
保证有机泡沫材料不进入无机硬质耐高温层；反射耐高温层部分热量。
5.无机硬质保温层：耐高温，保证与有机保温层之间的界面温度，保证泡沫不被炭化。

6.减阻层: 保证工作钢管热胀冷缩自由运动。 7.工作钢管：保证输送介质正常流动。

预制聚氨酯直埋保温管优点：

预制聚氨酯直埋保温管具有高效保温、防水、防腐、绝热、隔音、阻燃、耐寒、防腐、容量轻、强度高、施工简便快捷、不怕植物根刺等优异特点，已成为建筑、运输、石油、化工、电力、冷藏等工业部门绝热保温、防水堵漏、密封等不可缺少的材料。预制聚氨酯直埋保温管用于室内外各种管道，集中供热管道，中央空调管道、化工、医药等工业管道的保温、保冷工程、输油管道工程、输汽等管道工程。预制聚氨酯直埋保温管自三十年代聚氨酯合成材料诞生以来，一直作为一种优良的绝热保温材料而得到迅速发展，其应用范围也越来越广泛，更由于其施工简便、节能防腐效果显著。

聚乙烯聚氨酯直埋保温管

我公司用引进的高压成套聚氨酯发泡设备生产的三位一体直埋保温管整体性能优良、严格执行钢管外表面抛丸除锈处理和外护管内表面电晕处理工艺，进一步提高保温管的粘接性能。

保温层材料为密度60kg/m3至80kg/m3的硬质聚氨酯泡沫，充分添满钢管与套管之间的间隙，并具有一定的粘接强度，使钢管、外套管及保温层三者之间形成一个牢固的整体。

聚氨酯泡沫具有良好的机械性能和绝热性能，通常情况下可耐温120°C,通过改性或与其它隔热材料组合可耐温180°C。

聚乙烯聚氨酯保温管较之传统的各类保温管材具有十分突出的优点：

1、保温性能好，热损失仅为传统管材的25%，长期运行可节约大量能源，显著降低能源成本。

2、具有很强的防水和耐腐蚀能力，不需附设管沟，可直接埋入地下或水中，施工简便迅速，综合造价低。

3、在低温条件下也具有良好的耐腐蚀和耐冲击性，可直接埋入地下冻土。

4、使用寿命可达30-50年，正确的安装和使用可使管网维修费用极低。

5、可设置报警系统，自动检测管网渗漏故障，准确指示故障位置并自动报警。