

PEF发泡保温管01

产品名称	PEF发泡保温管01
公司名称	廊坊万福保温材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	243120889@qq.com
联系电话	15132643444

产品详情

密度聚乙烯外护式直埋式保温管道做法保温管由于聚氨酯硬质泡沫保温层紧密地粘结在钢管外皮，隔绝了空气和水的渗入，能起到良好的防腐作用。同时它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有良好的防腐、绝缘和机械性能。因此，工作钢管外皮很难受到外界空气和水的侵蚀。只要管道内部水质处理好，据国外资料介绍，防腐，绝缘性能好，使用寿命长。预制聚氨酯直埋保温管由于聚氨酯硬质泡沫保温层紧密地粘结在钢管外皮，隔绝了空气和水的渗入，能起到良好的防腐作用。同时它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有良好的防腐、绝缘和机械性能。因此，工作钢管外皮很难受到外界空气和水的侵蚀。只要管道内部水质处理好，据国外资料介绍，预制聚氨酯直埋保温管的使用寿命可达50年以上，比传统的地沟敷设、架空敷设使用寿命高3~4倍。

预制直埋保温管亦称预制保温管件，是一种保温性能好，加安全可靠，工程造价低的直埋预制保温管。有效的解决了城镇集中供热中130 - 600 高温输热用预制保温管件的保温、滑动润滑和裸露管端的防水问题。预制直埋保温管/预制保温管件不仅具有传统地沟和架空敷设管道难以比拟的先进技术、实用性，而且还具有显著的社会效益和经济效益，也是供热节能的有力措施。预制保温管件采用直埋供热管道技术，标志着中国供热管道技术发展成熟。

高密度聚乙烯外护式直埋式保温管道做法玻璃钢预制直埋管产品执行标准

中国石油天然气总公司颁布标准SY/T0415-1996 建设部颁布标准CJ/T129-2000 热缩带：一、产品介绍：辐射交联聚乙烯热收缩带，是由辐射交联聚乙烯片材和特种热熔胶复合而成的带状防腐材料。它与普通聚乙烯相比，具有较高的机械强度，和较长的使用寿命、耐腐蚀、耐老化、耐环境压力开裂，复合热熔胶具有粘结力强、密封性好等特点。主要应用于石油、天然气、石油化工、电力、冶金、供水、等工程中钢质管道的补口、补伤、接口、弯头缠绕防腐。辐射交联聚乙烯热收缩带是由辐射交联聚乙烯基材和热熔胶复合而成的带状材料。基材是经高能粒子辐射的交联聚乙烯材料，与普通聚乙烯相比，具有较高的机械强度和耐热老化、耐化学介质腐蚀、耐环境应力开裂、耐紫外线辐射等特点，并且有较长的

使用寿命。热熔胶具有较高的粘接强度及良好的耐高、低温性能。本产品主要应用在燃气管道、输油输气管道、给排水管道及供热管网的防腐补口，具有抗剪切强度高，剥离强度 70N/cm，抗老化能力强，密封性能好，施工方便等多项优点，其质量指标符合SY/T4054-2003《辐射交联聚乙烯热收缩带（套）》石油行业标准。随着管道施工技术的不断提高，三层结构补口技术已十分成熟。

二、产品特点 1、热收缩带的特点（1）粘接范围广：可与钢材、PE、环氧涂料等进行粘接。（2）耐腐蚀性强：能有效多种介质的渗透、腐蚀，具有耐老化、耐环境应力开裂、耐紫外线辐射的性能。（3）机械强度高：抗压、抗冲击、抗剪切强度高。（4）使用环境范围广：可在-25~35 范围内施工。（5）无挥发，使用安全。（6）使用寿命长。（7）施工简便，可操作性强。热熔套 电热熔套：是在优质PE板材上经二次加工复合特种电热网而成的一种特殊管件，主要应用于防腐保温管道的接口联接。用途：用于热力管道接口处的联接，较传统工艺的热容套，粘接强度高，密封性能好，耐腐蚀，寿命长，使用方便。机器设计结构紧凑、体积小、重量轻、便于移动，提高了工作效率。配备有温控冷却风扇、散热快、延长其使用寿命。温度、电流自动控制，工艺参数模块化、集成化，提高了焊接质量和施工效率。

高密度聚乙烯外护式直埋式保温管道做法分类：1.按照其输送介质的温度可以分为：常温聚氨酯直埋保温管、高温聚氨酯直埋保温管、深冷聚氨酯直埋保温管；2.按照外护层的不同可以分为：玻璃钢外护层聚氨酯直埋保温管、高密度聚乙烯外护层聚氨酯直埋保温管、钢外护层聚氨酯直埋保温管及其他外护层直埋保温管；3.按照输送介质的不同有很多种：如供水用的聚氨酯预制保温管、耐高温聚氨酯保温管，输送蒸汽用的蒸汽直埋聚氨酯复合预制保温管，石油上用的埋地硬质聚氨酯泡沫塑料防腐保温管等等。还有很多叫法如聚氨酯埋管，聚氨酯预制管，聚氨酯直埋预制管，聚氨酯夹克管，聚氨酯发泡保温管等等。聚氨酯保温管应用：聚氨酯保温管用于室内外各种管道，集中供热管道，中央空调管道、化工、医药等工业管道的保温、保冷工程。概述 聚氨酯发泡保温管自三十年代聚氨酯合成材料诞生以来，一直作为一种优良的绝热保温材料而得到迅速发展，其应用范围也越来越广泛，更由于其施工简便、节能防腐效果显著而被大量地用于各种供热、制冷、输油、输汽等各种管道。大量地用于各种供热、制冷、输油、输汽等各种管道。

一种防水、防漏、抗渗、抗压和全封闭的埋设新技术，是直埋敷设技术在地下水位较高地区使用的一次较大突破。直埋管道的保护管的首要问题是严密防水的可靠性，此外要有良好的机械强度，钢套管由于强度高采用焊接连接，防水的密封性能可靠性十分高，另外，其耐高温性能也是其它外保护管所不能比拟的。在地下水位高的地区，为保证地下水不影响蒸汽直埋管道的正常运行，外保护层最好采用坚固、密闭的钢管外壳。直埋钢套钢保温管道结构依据滑动方式不同分为：内滑动式与外滑动式两种。

1、内滑动式：保温结构由工作钢管、硅酸铝、减阻层、微孔硅酸钙、隔热层、不锈钢紧固钢带、铝箔反射层、聚氨酯保温层、外套钢管、外防腐层组成

2、外滑动式：保温结构由工作钢管、玻璃棉保温隔热层、铝箔反射层、不锈钢紧固带、滑动导向支架、空气保温层、外护钢管、外防腐层组成。

可见，聚氨酯对我们的生活和生产起到了巨大的推动作用。以其优良的性能，方便的施工及使用年限长而倍受人们欢迎。其结构为：外保护层、保温层、防渗漏层三部分，外保护层材料为聚乙烯或玻璃钢或其它材料。敷设方式有直埋、架空、地沟三种形式。我公司在长期从事管体的聚氨酯保温、绝热施工中积累了大量丰富的经验，其质量达到了国家及国际标准，深受广大客户的信任和好评。