

NHS500CNC4数控滚刀磨床

产品名称	NHS500CNC4数控滚刀磨床
公司名称	武汉纳百川精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:纳百川机械 型号:NHS500CNC4
公司地址	武汉市江汉经济开发区江兴路22号
联系电话	013971611121 13971611121

产品详情

NHS500CNC4数控滚刀磨床

本机床适用于刃磨外径不超500mm，容屑槽数为1-99，容屑槽导程为2000- mm，最大螺旋角为 $\pm 15^\circ$ 的直槽滚刀、螺旋槽滚刀、负前角滚刀及类似精密工刀具。其工作精度稳定性达到德国DIN3986标准或国际GB/6084-2001 AA级。

主要技术规格

数控轴数	4	2
加工范围：		
加工滚刀直径	140- 500 mm	
滚刀容屑槽数	1-99	
滚刀容屑槽导程	2000- mm	

滚刀容屑槽最大螺旋角	± 15 °	
加工滚刀最大齿深	100mm	
加工滚刀最大长度	650mm	
加工滚刀前角范围	-30 ° ~ + 10 °	0 ° ~ 10 °
砂轮：		
砂轮最大直径	450mm	
砂轮最大线速度	50m/s	
工件主轴：		
工件主轴中心高	345mm	
工件主轴锥度	莫式6号锥度	
尾座：		
尾座最大移动量	600mm	
尾顶尖最大行程	60mm	
尾顶尖到工件主轴端面的最小距离	780mm	
尾顶尖到工件主轴端面的最大距离	1370mm	
磨头电机额定功率	7.5kw	3kw
额定转速	2800rpm	1400rpm

机床总功率	25kw	18kw
雷博静电吸雾装置		
磨头变频器控制		
冷却系统		
测量头		