

NHS200CNC2 ~ 4数控滚刀磨床

产品名称	NHS200CNC2 ~ 4数控滚刀磨床
公司名称	武汉纳百川精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:纳百川机械 型号:NHS200CNC2 ~ 4
公司地址	武汉市江汉经济开发区江兴路22号
联系电话	013971611121 13971611121

产品详情

NHS200CNC2 ~ 4数控滚刀磨床

该机床适用于刃磨外径不超过200mm，容屑槽数为1-99槽，容屑槽导程为1000- mm，

最大螺旋角为 $\pm 15^\circ$ 的齿轮滚刀，工作精度稳定达到德国DIN3968标准或国标GB/T6084 - 2001 AA级。

主要技术规格：

项 目	参 数	
机床型号	NHS200CNC2	NHS200CNC4
数控轴数	2	4
加工范围		
加工滚刀最大直径:	200 mm	
加工滚刀容屑槽数:	1-99	

加工滚刀容屑槽导程:		1000- mm
加工滚刀容屑槽最大螺旋角:	直槽	$\pm 15^\circ$
加工滚刀最大齿深:	40mm	
砂轮		
砂轮类型	刚玉/CBN/金刚石	
砂轮最大直径:	150-200mm	200-250mm
砂轮最大线速度:	35m/s /64 m/s	
磨头		
磨头主轴的轴向移动量:	90mm	115mm
磨头垂直升降:	135mm	
磨头的回转角度:	0°	$\pm 15^\circ$
磨头电机的功率:	3kw 2800r.p.m	
工作台		
工作台的横向移动量:	400mm	
工作台的横向移动速度:	0.05-16m/min	
工件主轴及尾顶尖中心高:	155mm	
工件主轴孔的内锥度:	莫氏4号	

工件主轴和尾架两顶尖的最大距离:	600mm	
液压、电器		
液压系统电机:	1.1kw\1400r.p.m	
冷却泵:	0.33kw 50L/min	
机床总功率:	12kw	15kw
机床外形		
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	2960 × 1660 × 1970mm	
机床净重:	3,000kg	