NHS100CNC2数控滚刀磨床

产品名称	NHS100CNC2数控滚刀磨床
公司名称	武汉纳百川精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:纳百川机械 型号:NHS100CNC2
公司地址	武汉市江汉经济开发区江兴路22号
联系电话	013971611121 13971611121

产品详情

NHS100CNC2数控滚刀磨床

本机床适用于刃磨外径不超过100mm，容屑槽数为1－99槽的直槽滚刀和最大螺旋角不超过±35°的螺旋槽滚刀及类似精密工刃具。

包括齿轮滚刀、小模数滚刀、蜗轮滚刀。其工作精度稳定达到德国DIN3968标准或国标GB/T6084－2001 AA级。

主要技术参数

项目	平磨头（用于磨直槽）	斜磨头(用于磨螺旋槽或直槽)
加工范围		
加工滚刀最大直径	100mm	100mm
加工滚刀容屑槽数	1-99	1-99

加工滚刀容屑槽数导程	-	150 - ∞ mm
加工滚刀容屑槽最大螺旋角	-	±35 °
加工滚刀最大齿深	40 mm	30 mm
砂轮		
砂轮类型	CBN	刚玉
砂轮直径	150 mm	60/80/100 mm
砂轮最大线速度	65m/s	23.5m/s
磨头		
磨头前后移动行程	230mm	230mm
磨头垂直移动行程	170mm	170mm
磨头回转角度	—	±35 °
磨头仰角	—	15 ° - 40 °
磨头电机功率	2.2kw	1.1kw
工作台		
工作台横向移动行程	400mm	
工作台台面高度	1060mm	
工件主轴		

工件主轴中心高	135mm	
工作主轴顶针孔锥度	莫氏4号	
工作主轴和尾座两顶尖的最大距离	550mm	
机床电气		
机床总功率	11kw	
数控系统	SIEMENS 828D	
磨头变频器控制	√	—
机床外形		
机床外形尺寸	2010×1465×1900	
机床净重	2800 kg	
机床配置		
油雾分离器	√	
冷却系统	√	
自动润滑系统	√	