

钢结构前处理抛丸清理机氧化皮清理滚筒式抛丸机电饭锅处理抛丸机

产品名称	钢结构前处理抛丸清理机氧化皮清理滚筒式抛丸机电饭锅处理抛丸机
公司名称	佛山市南海区大沥红海机械经营部
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:通过式 作用对象:钢材抛丸清理机
公司地址	佛上市南海区大沥广佛路口大镇段西侧工业区康远道路工程有限公司首层四号铺
联系电话	86-0757-85572282 85572282 13431673386

产品详情

采用大抛丸量、高抛射速度悬臂离心式抛丸器，能显著地提高清理效率、获得满意的清理质量。2.模拟抛射图（包括抛丸器型号、个数和空间布置位置的确定等）及抛丸机的全部图纸均完全采用计算机辅助设计(cad)绘制，抛丸器的选用及布置更为合理。提高了弹丸的利用率和劳动生产率，保证了清理效果，减小了对室体护板的磨损。3.采用无地坑结构形式，既节省了地坑基础的施工费用及时间。4.清理室内热区采用轧制mn13板防护，相对于以前的橡胶板防护，其使用寿命大大提高，且外形美观、易于更换，是当今最理想的清理机室体防护方式。二，丸砂分离器：本机采用满帘幕式丸砂分离器。分离器由分离器螺旋、滚筒筛、丸料仓等组成。在丸砂分离器的漏斗处设有加料口，用来向设备补充新弹丸。从斗式提升机流入的丸砂混合物，由分离器螺旋送至滚筒筛中。滚筒筛设有内、外螺旋片。工作时，内螺旋片将砂块等大颗粒杂物动送至排渣口排出。过筛后的丸、砂及粉尘混合物由滚筒筛外螺旋片推送，并且使其沿分离器全长均匀布料，然后丸料通过分离器重锤的调节，呈流幕状态均匀流至分离器底部。此时，分离器风机通过分离器抽风孔抽风。利用重力风选原理，将弹丸和金属氧化皮碎片、破碎弹丸、粉尘有效分离，大颗粒废料从分离器丸料溢流口流出，细小丸料、粉尘从废料出口流出，弹丸进入丸料仓进行循环。抛丸机是靠叶轮高速旋转，将在叶轮中心的磨料，经过调流块(regulator)及叶轮推动器(impeller)预加速，送入叶片区再将磨料高速抛出，速度可超过100m/s，由于抛丸覆盖范围较大，所以不需利用气压，抛丸机适用于成批钢管在焊接或涂装前对其外表面连续进行抛丸处理，彻底进行除锈，除氧化皮和其他污垢物，是管道清理方面的专家。经过抛丸处理，使之获得一定粗糙度的光洁表面，增加喷涂附着力，提高表面质量与防腐效果。其卓越的清理性能让过去劳动力密集的喷砂和电线刷的方法成为过时。同时，钢管抛丸机能将生产成本将至最低，且大大提高产出。钢管抛丸机采用一个滤筒除尘器，一件式离心抛头就能将磨料以一个可控的方式和方向被抛射出去，并且丸料进行循环。密封圈大小可调节以适合不同直径的管道，且更换简便。与其他表面清理和预处理方式不同的是，该无化学反应过程的抛丸清理工艺不会对环境造成污染。钢管抛丸机安装简单，成本低，空间占据小，无需地坑或其他排放管路。

本产品的加工定制是是，类型是通过式，作用对象是钢材抛丸清理机，型号是HH输送通过式抛丸机，品牌是佛山红海机械，滚筒直径是2500（mm），抛丸量是250KG，除尘风量是28000，除尘效率是22，外形

尺寸是1800 (cm) , 载重量是1000 (kg) , 功率是50 (w) , 规格是1600,1400