

T2250A深孔钻镗床 深孔钻镗床

产品名称	T2250A深孔钻镗床 深孔钻镗床
公司名称	南宁欧法利机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:深孔钻镗床 型号:T2250A 控制形式:人工
公司地址	南宁秀灵路68号秀灵仓库16栋10-13号
联系电话	086-07713113985 15277028338

产品详情

t2150 t2250a深孔钻镗床

t2250a系列深孔钻镗床是在我公司老牌成熟产品t2250深孔钻镗床的基础上开发研制的新一代深孔钻镗床产品。根据工件的长短，该产品选用两种加工工件艺：短工件采用授油器授油并液压顶紧；长工件采用由镗杆尾部授油，四爪卡盘夹紧。授油器采用创新的主轴式结构形式，承重性能有很大提高，旋转精度更高。床身导轨采用适宜深孔加工机床的双矩形导轨，承载能力大，导向精度好；导轨经过了淬火处理，耐磨性较高。适用于机床制造、机车、船舶、煤机、液压、动力机械、风动机械等行业的镗削、滚压加工，使工件粗糙度达0.4-0.8 μm。本系列深孔镗床根据工件情况，可选择下列几种工作形式：1、工件旋转、刀具旋转和往复进给运动；2、工件旋转、刀具不旋转只作往复进给运动；3、工件不旋转、刀具旋转和往复进给运动。

技术规格	参数
镗孔直径范围	250- 500mm
镗孔深度范围	10-12000mm
工件夹持直径范围	300 ~ 650mm
床头箱主轴孔径	130mm
主轴前端锥孔	公制140 #
主轴转速范围、级数	3.15 ~ 315r/min 21级
镗杆箱转速范围、级数	60 ~ 300r/min 6级 (1-3m机床为标准配置，其余为远配)
进给速度范围	5-1000mm/min (无级)
拖板快速移动速度	2000mm/min
主电机	n=30kw,n=960r/min
镗杆箱电机	n=22kw,n=1460r/min (1-3m机床为标准配置，其余为远配)
进给电机	日本安川交流伺服电机n=7.5kw
液压泵电机	n=1.5kw,n=1440r/min (1-3m机床为标准配置，其余为远配)
冷却泵电机	n=5.5kw,n=960r/min (3组)

冷却系统额定压力	0.36mpa
冷却系统流量	300、600、900l/min
机床总功率	76kw
机床总重量（净重）	见附表
机床占地面积（长×宽×高）	见附表

附表

机床规格		机床净重（约）（吨）	机床外形尺寸（长×宽×高）m m
1m	18	9500 × 3800 × 1900	
2m	20	11500 × 3800 × 1900	
3m	22	13500 × 3800 × 1900	
4m	24	15500 × 3800 × 1900	
5m	26	17500 × 3800 × 1900	
6m	28	19500 × 3800 × 1900	
7m	30	23500 × 3800 × 1900	
8m	32	25500 × 3800 × 1900	
9m	34	27500 × 3800 × 1900	
10m	36	31500 × 3800 × 1900	
11m	38	33500 × 3800 × 1900	
12m	40	35000 × 3800 × 1900	

本产品的类型是深孔钻镗床，型号是T2250A，控制形式是人工，适用行业是航空，布局形式是卧式，安装形式是落地式，适用范围是专用，作用对象材质是金属