

W107Ni低温钢焊条W107Ni焊条

产品名称	W107Ni低温钢焊条W107Ni焊条
公司名称	南宫市华威耐磨焊条厂
价格	18.00/个
规格参数	品牌:华威 型号:W107Ni 产地:河北
公司地址	河北南宫工业区
联系电话	86-03195396866 13463192699

产品详情

w107ni

说明:w107ni是低氢钠型药皮含ni的低温钢焊条，直流反接，可全位置焊接。由于焊缝含有5%左右的ni，焊缝金属具有良好的回火稳定性。

用途:焊接06alnbcun、06mnnb及3.5ni钢结构。

熔敷金属化学成分(%)	化学成分	c	mn	si	s	p	cu	ni	mo
保证值		0.08	0.50	0.30	0.020	0.020	0.50	4.00~5.50	0.30

熔敷金属力学性能	试验项目	rm(mpa)	rel或rp0.2(mpa)	a(%)	kv2(j)
保证值		490	390	16	27(-100)

熔敷金属扩散氢含量: 4.0ml/100g(甘油法)

x射线探伤: 级

参考电流(dc+)	焊条直径(m)	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流(a)		40~70	60~90	100~130	150~180	170~210

注意事项:1.焊前焊条须经350 左右烘焙1h，随烘随用。2.

焊接时尽量采用中小规范，多层多道焊，层温控制在200 以下。

本产品的品牌是华威，型号是W107Ni，产地是河北，类型是堆焊焊条，材质是低温钢，焊芯直径是2.53.24.05.0 (mm)，直径是2.53.24.05.0 (mm)，长度是350-400 (mm)，焊接电流是欢迎来电咨询 (A)，电流幅度是欢迎来电咨询 (A)，工作温度是欢迎来电咨询 ()，适用范围是焊接06AlNbCuN、06MnNb及3.5Ni钢结构。，加工定制是是