

金属材质的冷焊机、工模具精密修补机，修补机

产品名称	金属材质的冷焊机、工模具精密修补机，修补机
公司名称	泰州市山达机电科技有限公司
价格	3800.00/个
规格参数	品牌:山达 型号:SD-1000M 用途:补焊
公司地址	泰州市凤凰西路168号11号楼二层西
联系电话	86-052386330266 18261068567

产品详情

sd-1000m 工模具修补机（冷焊机）简介一、概述sd-1000m系列工模具修补机，可以对工具、模具、铸件、机械零件的少量缺损（加工缺陷，碰撞损坏、氩焊不足、铸造缺陷和积累磨损等）进行修补，是相关行业提高产品质量、降低生产成本、延长设备使用寿命的有利工具。

熔接强度高：完全冶金融接，可承受各种车、铣、刨、磨等各种机械加工，不会脱落。 修补精度高：最小修补量0.03mm，不失原基准面，焊料浪费少，后期整形容易。 适用范围广：除铜、铝等电阻率极低的材料外，各种金属材料均可修补。 基材损伤小：发热点小，基体金相组织不改变，无应力集中、无变形、无裂纹、无退火或淬火 焊接功率稳：功率稳定电路，在电源电压±20%内波动时，机器仍保证修补质量稳定。 电连接方便：强磁连接器，任意大小工件，均可方便实现电气连接。 异常操作报警保护功能。 操作简便，容易上手。操作安全，无毒、无烟、无光、无尘、无噪音、无环境污染。

携带方便，整机重量轻。二、性能指标可修补项目：制造过程中的加工缺陷，如切削过度、尺寸超差、棱角损伤、氩焊不足、砂眼气孔使用过程中产生的局部磨损、拉伤，锈蚀斑、龟裂纹等。

三、补材常用补材有：不锈钢 硬度hrc20，耐腐蚀，耐热钢 适合热作模具h08合金钢 hrc30，可烂花和氮化，色泽接近多种模具钢低碳钢 hrc15左右，适合各种铸铁铸钢弹簧钢、工具钢 > hrc50,适合已淬火和氮化的工件用户也可根据工件自身特性，选择其它厚度适当且与工件性质相近的切削屑、薄片也可。

型号	sd-1000m冷焊修补机
输入电压(v)	220v 50hz
重量	23kg
尺寸	420 × 230 × 265 mm
放电频率(hz)	40-600hz
最大输出功率(w)	500w
电源要求	单相220 15% vac..50hz 40a以上

本产品的品牌是山达，型号是SD-1000M，用途是补焊，工作形式是点焊，驱动形式是电动，电流是直流（A），作用对象是金属，焊接原理是冷焊，动力形式是0，作用原理是脉冲，样式是手持式，加工精度是精密，保护气体类型是0，是否二手是全新，额定输入容量是200，负载持续率是100，产品别名是模具冷焊机