

金属激光切割机,金属激光切割机报价,金属激光切割机

产品名称	金属激光切割机,金属激光切割机报价,金属激光切割机
公司名称	武汉薪火智能切割机器有限公司
价格	100000.00/个
规格参数	品牌:薪火智能切割 型号:SC-3015 类型:直流等离子焊机
公司地址	湖北省武汉市江岸区汉黄路888号岱家山科技创业城B-7
联系电话	027-85730560 18802731250

产品详情

专供金属激光切割机,金属激光切割机报价,金属激光切割机厂家

薪火数控等离子切割机由中、澳两国高级工程师参与设计，为两侧直线滚动导轨定位、分别以台湾等高精密丝杆或齿轮齿条传动，工业造型结构，先进的人性化工控技术，配备美国或德国高端等离子电源发生器，其主要优点是速度快、切割精度高，分别针对中厚和薄板切割，具有极大的优势；公司开发的高精密激光机比同类配置激光平均输出功率和速度高出30%。很好的满足钣金加工行业、广告行业及更多工业产品的制作需要。

1、设备简述：（xhsd数控等离子切割机系列、xhgj金属激光切割机、金属板管两用机、激光等离子两用机等）

产品型号 加工幅面xhsd-1325
1300 2500mmxhsd-1330 1300 3000mmxhsd-1530
1500 3000mmxhsd-1540 1500 4000
mmxhsd-2060 2000 6000mm

主要技术参数：

1. 整机最高运行速度：15000mm/min
2. 切割精度：± 1‰

3. 重复定位精度： $\pm 0.01\text{mm}$
4. 割炬升降最大距离：120mm
5. 输入电压：220v/380v/50hz
6. 整机重量：1000kg

性能特点：

1. 先进的等离子专用xhsd数控系统,全脱机工作,人性化操作。
2. 多种软件兼容：兼容coreldraw, autocad和文泰等多种软件。
3. 配备红外定位装置，确保加工和重复定位精度。
4. 高效无忧作业：拥有断电、断点续切，加工时间预测，自动对刀等功能，真正的人性化设计。
5. 直线导轨,确保工件切口小且整齐,精度高，无挂渣现象。
6. 整机工艺结构合理，横梁采用专用标准型材；配合全光耦隔离控制，超强的等离子抗干扰能力。
7. 可高效的切割铝、钢、铁、铜、钛金板及其他导电金属。
8. 配备自动漏料和自动抽风系统，加工无烟尘，取件方便。
9. 可根据客户要求配备美国原装进口海宝等离子发生器和国产等离子发生器。
10. 可选配伺服系统、传动系统、工作台面、吸尘装置，赠送全套正版软件。

三、适用行业

机电产品外壳加工、广告标识、工艺装潢、铁艺园林、汽车制造、船舶、电器配件、零件切割、厚板异型切割等加工及铆焊行业等

专供金属激光切割机,金属激光切割机报价,金属激光切割机厂家

四、企业、产品及服务竞争优势

广东分公司有现机随时现场可看，让您眼见为实；可就近负责接送。

24小时服务电话：座机0769-23023591；手机15107185156。

综合优势：中国光谷专业专一专门制造钣金切割设备，跨国技术合作，专利技术、iso9001和欧盟ce多项

认证，性价比高，进口配件均系原装，人性化工控软件，简便操作界面，低成本运行，国内外占有率高，广东区域3-24小时上门服务。

1. 控制系统：薪火工控系统，可选国内其他外知名等离子切割控制系统

a.设备的抗干扰能力:因为等离子电源具有很强的电磁辐射，如果设备的抗干扰能力不强，就会出现死机和切割误差，还有偏位或者电机卡死。这样严重的情况就会切割效果不佳，浪费材料，而且影响设备使用寿命。我们使用的是行业性专业等离子切割控制系统，具有最强的抗干扰能力，机器运行稳定。可以抵抗任何电磁干扰。

b.独特的切割功能：有断电续切、回退续切、自动省料排版和自动定位切割等功能。如果不具备这些功能，出现断电或者切割遗漏和误差就得整个操作程序从头开始，既浪费时间又浪费材料，而且加会加大工作量。

c.自动回退的功能，因为如果具备了这种功能，如果在切割的过程中出现切割不透和漏切得情况，可以从这点开始重切，不必从头再切，这就可以节约工时。

d.脱机操作：因为有的设备必需电脑联机操作的。您知道加工现场的环境是非常恶劣的，对电脑的影响非常大，一旦电脑出现死机的情况，对加工也是不利的。我们的设备是脱机操作的无需电脑的支持。节约的资源，节约了成本。

e.控制系统可进行材料自动校正。例如：如果您想切割一个正方形，材料可任意摆放，系统可根据材料的摆放进行自动定位。切割更准确。

2.传动部分：

a.薪火科技数控设备电机是采用交流三相电机，相比两相电机而言，具有更好的稳定性，精度更高。因为两相电机在行走速度很快的情况下容易出现抖动，这对切割的效果和切割的精度是非常不利的。

b.y轴采用双电机双驱动，移动更平稳、精准度更高、寿命更长。

c.x轴采用圆方双导轨，稳定性更高、精确度更高、载荷更大、寿命更长。

3.丝杆和齿条精度：

丝杆和齿轮的精度等级应根据传动的用途，使用条件，传动功率及圆周速度等决定。共分12级，由高到低为1 - 12级.1, 2级为有待发展的远景精度等级，3 - 5级为高级精度等级，6 - 8级为中等精度，9 - 12级为低精度等级。我们采用的是7级精度以上的传动。保证了机器有效切割的精准度和行业要求。

4.电源

可选德国、美国和国内出口顶级等离子发生器，切割0-40mm内可导电任何金属板材，速度快，成本低，性价比高。

5.具有红光定位系统：

可以更精准的达到切割定位，无需目测。

6.机床部分采用全铸造件:铸造件可保持机床的稳定性，因为现在有部分的厂家生产的为焊接

件，对机床的寿命和生产安全这块儿存在极大的隐患。

专供金属激光切割机,金属激光切割机报价,金属激光切割机厂家

本产品的品牌是薪火智能切割，型号是SC-3015，类型是直流等离子焊机，电流是交流，控制方式是数控，驱动形式是自动，用途是焊管，频段是高频，作用对象是金属，作用原理是逆变，等离子源是美国海宝，最大切割厚度是30（mm），安装占地是1.3*2.5M，工具净重是1500（Kg），产品别名是金属激光切割机