

# 数控切割机 数控等离子切割机 火焰等离子两用 板金切割机

产品名称	数控切割机 数控等离子切割机 火焰等离子两用板金切割机
公司名称	森昂机电科技(上海)有限公司
价格	42500.00/个
规格参数	品牌:上海森昂 型号:L-2060 类型:交流等离子焊机
公司地址	嘉定安亭镇千秋桥路30-1号
联系电话	021-51698087 15821537808

## 产品详情

该产品为数控等离子、火焰切割机，产品广泛应用于机械制造，船舶制造，电力设备，冶金矿山，工程机械、压力熔器、风机设备、钢结构、车辆制造等金属深加工行业。产品有龙门式、台式、便携式等多种机型，特殊规格可根据客户要求订制。产品质量可靠，操作维护简单化、性价比高。

### 一、产品特点:

- 1.数控系统采用工业级arm9处理芯片,可以切割各种复杂图案，全脱机工作,人性化操作；
- 2.自动割枪调高器:切割时割枪高度与钢板之间的距离可准确自动跟踪，从而电弧聚焦点始终处于最佳状态，切割品质与速度要比没有装配弧压调高的设备高出数个级别；支持自动定位功能，避免了切割穿孔时不合理的穿孔高度导致的金属溶渣飞溅烧损割枪。
- 3.快速数据传输：采用先进的usb接口，全脱机工作，不占电脑资源；
- 4.多种软件兼容：兼容coreldaw12、autocad、文泰等多种软件

### 一、工作原理：

数控火焰、等离子切割机是一种新型的热切割设备。它的工作原理是以氧气+乙炔或丙烷的压缩气体为工作气体,以高温高速的火焰（或等离子弧）为热源，将被切割的金属局部熔化，并同时用高速气流将已熔化的金属吹走，形成狭窄切缝。该设备不仅切割速度快、切缝狭窄、切口平整、热影响区小、工件变形度低、操作简单,而且具有显著的节能、节料效果。

(1) 火焰切割方式：适用于各种铸铁、碳钢等金属材料切割。

(2) 等离子切割方式：适用于不锈钢、铝、铜、铸铁、碳钢等各种金属材料切割

## 二、数控系统：

- 1、显示器 5.7英寸高分辨液晶显示器。可显示切割图形及切割运行轨迹。操作更加简化。
- 2、键盘按键操作模式。
- 3、支持u盘传输文件。也可以手动编辑切割程序（g代码）。
- 4、2轴直线和圆弧插补。
- 5、支持加工中暂停，前进，后退，调速等功能。
- 6、系统具有断电记忆功能和回参功能及自动穿孔切割功能。
- 7、系统具有手动和电动升降控制调整功能。
- 8、具有割缝补偿功能。
- 9、电子离合器操作按钮，方便实现快速定位（兼急停按钮）
- 10、温控风扇设计，需要冷却时才启动。延长风扇使用寿命。
- 11、系统可储存30个文件，每个文件可达2000行。u盘中可存储2g文件，均可随意调用。
- 12、高速16位单片机，flash存储程序和外连usb读取传输程序。
- 13、高细分步进电机驱动，运动平稳，低噪音，运行精度高。
- 14、切割速度最大可调到每分钟4米，能满足等离子切割的需求。
- 15、真正抵御高频干扰，适应各种等离子机型。

## 三、产品规格：

## 四、客户安装：

恭候您的造访

电话：021-51695286      传真：021-39590005

24小时销售热线：15821656025

技术/售后：021-51695227

地址：上海市嘉定区安亭镇千秋桥路30-a号

本产品的品牌是上海森昂，型号是L-2060，类型是交流等离子焊机，电流是交流，控制方式是数控，驱动形式是电子，用途是金属异形切割下料，频段是高频，作用对象是金属，作用原理是逆变，等离子源是森昂LGK-63A/美国海宝(可选配)，最大切割厚度是1-100（mm），安装占地是2000mm\*6000mm，产品别名是数控切割机