

WSE-250 交直流氩弧焊机 铝焊机 全能型焊机

产品名称	WSE-250 交直流氩弧焊机 铝焊机 全能型焊机
公司名称	佛山市奥菲达焊接技术有限公司
价格	3400.00/个
规格参数	品牌:奥菲达 型号:WSE-250 控制方式:手动
公司地址	广东佛山南海区大沥黄岐五金城展览中心三楼奥菲达
联系电话	0757-85933204-611 15363051303

产品详情

9、网压稳定规模不小于15%。比如：用来滑板车、脚踏车等铝制品的铆接。2、tig dc/ac-dc+细工焊丝（内置推力）多用处。1、兑现稳固的电弧：静态内阻掌握矩形波交换，理清幅度陆续调节性能。性能特点:肮脏幅度（%）：50~70 分量（kg）：31预通气工夫（s）：1~20 直流电上升工夫：0.1~5负载延续率：35% 最低空载电压：dc110v ac60额外输出定量：13kva 额外输入直流电（a）：320型号：wse-315 额外输出电压（v）：三相380v 50/60hz详尽意思2、节俭风力：

节能通路设计，施焊终了1秒钟后主动切断主电源。1、兑现稳固的电弧：静态内阻掌握矩形波交换，理清幅度陆续调节性能。7、交换电弧内置“降噪”通路。性能特点:分量（kg）：28肮脏幅度（%）：50~70 延气工夫（s）：1~20预通气工夫（s）：0.0/0.3 直流电上升工夫（s）：0.1~5负载延续率：35% 最低空载电压：dc110v ac57额外输出定量：9kva 额外输入直流电（a）：250a型号：wse-250 额外输出电压（v）：三相380v 50/60hz详尽意思2、节俭风力：节能通路设计，施焊终了1秒钟后主动切断主电源。5、高频低压引弧形式，即便小直流电时刹时引弧顺利率濒临100%。该系列焊机重要实用于铆接铝、铝合金、红铜、钛等有色非金属及不锈钢、碳钢等，因其存在在交换输入时要失掉交换矩形波直流电，因此在铝及铝合金铆接时缩小钨极烧损及掌握母材荡涤程序上面有很大改善，普及了铆接品质。6、wse交直流焊机具备欠缺的性能，存在交换tig、直流tig、mix tig、细工焊smaw多种铆接格式。简要注明:wse-250交直流氩弧焊机

wse系列交换方波氩弧焊机是本公司引进海外先进技能，在第一代焊机的根底上而停滞起来的一种高品质焊机。简要注明:wse-315交直流氩弧焊机

wse系列交换方波氩弧焊机是本公司引进海外先进技能，在第一代焊机的根底上而停滞起来的一种高品质焊机。该系列焊机重要实用于铆接铝、铝合金、红铜、钛等有色非金属及不锈钢、碳钢等，因其存在在交换输入时要失掉交换矩形波直流电，因此在铝及铝合金铆接时缩小钨极烧损及掌握母材荡涤程序上面有很大改善，普及了铆接品质。micro-inside内嵌微电脑掌握，多性能高品质铆接。6.存在交直流氩弧焊、交直流脉冲氩弧焊、交直流细工一般焊、交直流点焊的运用性能；5.可经过调节脉冲基值工夫、雾化区调节，气体滞后关断工夫均采纳无级调节，尤其满足更高的铆接工艺务求；4.交换氩弧焊实用于铆接

铝、铝合金等资料；3.交换时可失掉垂降外特色，铆接直流电波形为迅速过零的方波，无利于铆接直流电和电弧稳固；2.直流脉冲氩弧焊实用于铆接不锈钢、铜、钛、碳钢等资料；1.铆接直流电最小从5a起，稳弧性能好，可铆接薄、中、厚多种板材；简要注明:wsme-500交直流方波氩弧焊机

分量：174kg形状尺寸（mm）：745×455×860脉冲基值直流电：5～350a脉冲峰值直流电：5～350a直流电上升工夫：0～5s直流电回升工夫：0～5s脉冲工夫：0.1～1.5s基值工夫：0.1～1.5s最低空载电压：100v负载延续率：35%直流电调节规模：5～350a额外输出定量：16kva额外输出电压（v）：单相380v 50/60hz型号：wsme-3507.存在铆接直流电缓升和衰减性能，无利于收弧时填满弧坑，防止焊缝产生裂缝。简要注明:wse-500交直流氩弧焊机

佛山市奥菲达焊接技术有限公司专业从事焊机、切割机、焊割辅机等科研开发、生产销售。主要产品有：电焊条烘干箱，仿形切割机，焊道处理机，氩弧焊机，二氧化碳焊机，割圆机，半自动切割机，磁力管道切割机，坡口机，循环冷却水箱，电焊机，数控切割机，等离子切割机，气动打标机，氧乙炔切割机，焊剂烘干机，冷却水箱，焊枪，割咀，焊丝焊条等各种焊接材料及焊接设备。

联系人：吴先生联系电话：18664725414网址

：www.afeida.com www.allfid.com

本产品的品牌是奥菲达，型号是WSE-250，控制方式是手动，焊接原理是弧焊，焊接材质是铝，保护气体类型是氩气，输入电压是380（V），频率是50，额定输入电源容量是14（KVA），空载输出电压是100（V），输出电流调节范围是100-250（A），引弧方式是高压气弧，额定负载持续率是70（%），功率是5000（W），效率是90%，可用焊丝直径是1.4（mm），绝缘等级是P23，外壳防护等级是P21，外形尺寸是400*300*600，用途是焊接，频段是高频，焊咀对地电压是250（mV），工具净重是40（Kg）