

悬挂式点焊机 中频压力式点焊机 电池点焊机

产品名称	悬挂式点焊机 中频压力式点焊机 电池点焊机
公司名称	南通东鹏焊接设备有限公司
价格	22000.00/个
规格参数	品牌:东鹏 型号:DN2-40 输入电压:380 (V)
公司地址	江苏海门市货隆镇东首 (红绿灯往东300米路南 , 货隆工商局对面)
联系电话	0513-82694188 13706280655

产品详情

本公司产品特色：电流稳定，飞溅小渗透力强，焊接效率高，操作简单，焊接成本低，适用范围广，可焊不锈钢、碳钢、铜、铝多种合金材料等，产品广泛用于五金、电机、电动工具、碳刷、电子元器件生产等许多行业。20多年的生产经验 年产各类电阻焊机1500台（套）公司具有250kva大容量焊机实验室，可以对3*100kva以下的功率焊机做焊接能力性能测试，公司样品陈列室备有各类焊接机，可为客户来样试焊，焊接产品打样。

产品详细说明：

高效节能单相交流工频一体化点焊机是利用焊件通电时产生的内部电阻热作热源，在对电极施加的机械压力作焊接过程的。

一体化点焊机是众多焊接工艺中无可替代的重要焊接设备。其特性是：

1. 一体化点焊机由焊钳、焊机变压器、焊机控制器、水冷却系统、气动加压系统、（和悬挂装置）等部分组成。体积小、重量轻，大大降低了工人的劳动强度和很大程度上节约了能耗。
2. 一体化点焊机的电极臂采用优质铬锆铜（CuCrZr-1），保证了焊接性能的稳定性和焊机的使用寿命及电极臂的使用寿命。
3. 一体化点焊机创新后，气路系统通径大，再配以进口气动元件，使焊钳动作快捷，提高了生产效率。
4. 焊接时，加热时间短，热量集中，无电弧、无火花飞溅、无焊渣、无熔焊堆积、焊件无热变形。加之焊机创新，此不仅焊接生产率高，而且能耗低（节电72.3%），焊件外观美，质量好。

5. 焊接是利用电阻热与机械力的恰当配合完成的，所以能获得焊件焊核的高强度优质焊点。
6. 由于焊接过程简单，又不需要填充材料和溶剂、也不需要保护气体，所以成本低。
7. 由于焊件焊点的电流密度高，温度也高，因此通过焊机控制器精确控制通电时间后，使焊点得到重复性好的种或异种金属及镀层钢板的焊接。
8. 因为一体化点焊机是通过焊机控制器改变晶闸管导通角来进行热量调节的，因而易于实现机械化及自动化全自动化焊接操作。
9. 我公司自行设计了300余种不同尺寸、不同形状的焊钳钳型与异型电极头，可供客户根据不同材料、不同厚度同工艺要求进行选择。
10. 焊接工艺简单，操作工人不需要进行长期培训，便可上岗，自如操作。
11. 一体化点焊机的劳动环境好，无污染，无公害，是理想的绿色焊接设备，与分体焊机相比较它对人的危害
12. 一体化点焊机配置了悬挂装置，可在x、y、z三维空间作上、下、左、右、前、后任意方向的移动和转动，位置全方向的焊接操作。

可焊接各种低碳钢，低合金钢、不锈钢、镀锌钢、板材及圆钢。广泛用于汽车、机车车辆、防盗门、箱柜、家业。

设备的先进性及经济性

(1) 一体化点焊机由于焊钳和变压器连接为一个整体，取消了过去分体悬挂式点焊机的通水电缆，从而大大减少极回路阻抗，使得很小的变压器也可以与很大的分体焊机的变压器出力相当。从而节约了能耗降低了企业生

(2) 由于一体化点焊机没有了通水电缆，用户在使用过程中免去对通水电缆的维护及更换，从而降低了企业的

(3) 分体焊机通水电缆的连接方式，使得工人在操作的时候有强大的磁场从人体中穿过，实验证明强磁场对于变压器与焊钳是一个整体，工人在操作时处于强磁场的边缘，因此一体化点焊机对人体无害。

(4) 由于一体化点焊机自身结构紧凑、体积小、重量轻、对电网要求低，用户在设计生产场地及车间配电时可定投入成本。

(5) 一体化点焊机的焊钳接口设计便于拆卸，整机的通用性强，在流水线上使用时若出现故障维修或更换速度顿时间。

技术参数：

项目 / 型号	dn2-25	dn2-25b	dn2-35	dn2-35c	dn2-40	dn2-40b
占载率50% (kva)	25	25	35	35	40	40

次级电压 (v)	2.75	2.75	4.3	4.3	4.25	4.52
20米长电缆截面积	8	8	10	10	12	12
熔断电流 (a)	35	35	50	50	60	60
臂间距 (mm)	100-158	120-	110-330	120-	110-605	120-
最小电极臂长 (mm)	160	160	160	160	160	160
电极头焊接行程 (mm)	15-25	15-25	15-25	15-20	15-35	15-20
最大汽缸行程 (mm)	40	70	40	70	50	70
最长电极臂 (mm)	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5

注：规格参数如有变更，恕不另行通知！以本公司最新产品为准。

本产品的品牌是东鹏，型号是DN2-40，输入电压是380（V），最大焊接厚度是3+3（mm），产品用途是铜，铝，不锈钢，A3板等焊接，电流是交流，动力形式是高周波，负载持续率是20（%），功率是25（W），空载电压是0.5~3.52（V），控制方式是数控，冷却方式是水冷，频段是中频，频率是50HZ，驱动形式是气动，外形尺寸是1030*400*1760mm，样式是悬挂式，用途是焊接，重量是235kg，作用原理是脉冲，作用对象是金属，焊接方式是压力式，焊接原理是对焊，额定输入电流是66（A），额定输入电源容量是25（KVA），调节级数是无极调压，电击臂伸出长度是300（mm），额定负载持续率是20%，加工精度是精密，规格是1030*400*1760mm