

电热毯点焊机 国家高新技术企业，专业电热毯

产品名称	电热毯点焊机 国家高新技术企业，专业电热毯
公司名称	东莞市利瀚机械有限公司
价格	10000.00/个
规格参数	品牌:鸿达牌 型号:HD-DLTJ 输入电压:0 (V)
公司地址	东莞市东城区牛山外经科技园伟兴路利瀚机械有限公司
联系电话	0769-81110722 13559725688

产品详情

利瀚企业欢迎您，为您量身订制，超声波自动化焊接，缝切设备

利瀚机械是国内大型专业的床垫，床单设备生产企业，公司于1993年在国家商标总局注册“鸿达”牌商标，是行业内的知名品牌，企业经过多年的技术开发和生产实践，现已形成较为完备的床垫，床单生产体系。公司经过十余年专业的设计、开发和生产时间，生产出一大批技术精湛、性能超群的专利产品，如：电热毯焊接机，电热毯无线缝合机，高档医用床单机、被罩机、床垫机、一次性手术衣制造机、，产品畅销德国、意大利巴西、印度等四十多个国家和地区。利瀚企业将以完备精湛的工艺技术，高质、高效、周到、出色的完成客户提出的各种个性化需求，让客户了解并感悟到利瀚公司优越的品牌文化及服务。设备简介：

产品别名：电热毯点焊机

一.型号hd-lhsh1533

二.设备总体概述：

本机采用1台hd-lhsh1533型超声波全自动压合设备就能达到客户的要求，本机通过超声波无线压合技术与自动化控制作进行完美结合，采用多组超声波系统以配合自动滑轨送料装置进行重复压合，整机自动化程度较高，具备连续作业,以承保产品质量稳定性.

1. 工作范围：最大压合规格1500mm 1400mm(依据产品规格可适当放大)

2. 工作效率：1pcs/40-60秒

3. 工序介绍：排列好的电热毯上架---滚珠滑动上料-----设备自动定位-----超声波压合-----成品----出料--

----上料

4. 设备优点：利用超声波整板压合，纹路清晰、缝合牢固，其缝合时效率高，且机械的稳定性很好，具备长时间大批量生产

6. 操作人员：本机约需2人操作，上材料与绕线时需要两人操作，这样效率才会提高；本机采用双工位元可移动作业方式，即：超声波压合与绕线两不误，以此来提高效率。

7. 设备总功率为20kw，平均每小时耗电量为2度

三.机器参数：

1.加工宽度：1500 1400mm内的幅宽（可根据产品要求定做）

2.氧原压力：7kg/cm²

4.电源：三相四线25kw

5.设备规格：6000 2050 1600mm（长/宽/高）

一、电热毯点焊机特点：

1.免用针线，省去频繁换针线的麻烦，且缝合速度是针车缝合的5到10倍，宽幅可定做。

2.由于不用针，避免了缝合加工有断针残留在料内的情况，消除了安全隐患，属于新一代的安全环保产品；

3.没有传统线缝合的断线接头情况，粘固力强，压纹清晰，表面更加具有立体浮雕效果，产品更显高档美观；

4.加工后成品无针孔不渗水，更具防水保暖效果；

5.利用超声波模具，换模容易，可缝合出千变万化且复杂的非连续性及对称性图案，更可依客户需求开发各种花形图案；

二、电热毯点焊机加工材质

pvc胶布类、pe胶布类、eva胶布类、pu乳胶皮类、pp无纺布、不织布类、铝泊纸、过滤纸、abs、pp、pet等尼龙布、涤纶布、春亚纺、牛津布、五美缎、涤塔夫、摇粒绒、边纶布、天鹅绒、拉毛布、色丁布、t/c布、针、梭织布、其他特殊之材质（凡含有化纤成份的布料均可进行超声波加工）

三、电热毯点焊机原理：

超声波焊接通过上焊件把超声能量传送到焊区，由于焊区即两个焊接的交界面处声阻大，因此会产生局部高温。又由于地毯导热性差，一时还不能及时散发，聚集在焊区，致使两个塑料的接触面迅速熔化，加上一定压力后，使其融合成一体。当超声波停止作用后，让压力持续，有些许保压时间，使其凝固成型，这样就形成一个坚固的分子链，达到焊接的目的，焊接强度能接近于原材料本体强度。

制作前布线：

取出成品：

打点样品：

证书：

走进利瀚：

本产品的品牌是鸿达牌，型号是HD-DLTJ，输入电压是0（V），最大焊接厚度是0（mm），产品用途是0，电流是直流，动力形式是超声波，负载持续率是0（%），功率是0（W），空载电压是0（V），控制方式是自动，冷却方式是0，频段是激光，频率是0，驱动形式是电池，外形尺寸是0，样式是悬挂式，用途是电热毯0，重量是0，作用原理是0，作用对象是铝，焊接方式是储能式，焊接原理是对焊，额定输入电流是0（A），额定输入电源容量是0（KVA），调节级数是0，电击臂伸出长度是0（mm），额定负载持续率是0，加工精度是0，规格是台