

成型铰孔钻

产品名称	成型铰孔钻
公司名称	常州市精美特工具厂
价格	面议
规格参数	品牌:RZ 型号:D4*60 ° *D12*180 ° *D20 类别:铰钻
公司地址	常州市新北区西夏墅镇灵山中路26号22幢1室
联系电话	0519-83439381 13585313872

产品详情

本司另优势批发以下刀具：

. hrc45 °、hrc55 ° 泛用型超微粒钨钢涂层铣刀：规格齐全，有平底铣刀、球头刀、圆鼻铣刀、加长铣刀、特长铣刀；

(2). hrc62 ° 极细微粒钨钢铣刀：应用最新瑞士纳米涂层，适合高速加工，提高加工效率；

. 铝专用铣刀：采用台湾春保棒材，德国五轴磨刀机加工，高螺旋角度，保证刀刃锋利及良好的排屑性能，深得广大客户认可。

. 超微粒钨钢涂层钻头：主要用于各种钢件及不锈钢加工， 0.5- 20.0规格齐全， 0.5- 7.0（间隔0.1mm一个规格）， 7.5- 12.0（间隔0.5mm

一个规格），另可订做各规格尺寸；

. 微小径钻头：刃径 0.1、 0.15~2.0mm,（规格间隔0.05mm）柄径d3.175mm；规格齐全。

. 钨钢内r铣刀(反r刀)：采用超微粒钨钢棒材，5轴cnc磨刀机生产，主要用于产品边缘倒圆弧角，光洁度好，耐磨损性高,库存规格r0.5-r15.0均有货。

. 超微粒钨钢定点钻：常用规格尺寸为 3.0~ 12.0，常用角度为90度，打定心点和倒角两用，有钨钢涂层（钢件用）和铝用光刀两种供选。

. 钨钢小径铣刀： 0.2- 0.9mm，r0.15~r0.4mm，柄径为d4.0，特价销售中。

. 超微粒钨钢铰刀：机用螺旋刃铰刀、手用直槽铰刀，1：50锥度铰刀。规格齐全，h7精度，普长规格

和加长规格均有。另也可按客人要求订做各种非标规格尺寸，交期快。

· 锯片铣刀：株洲原厂k30牌号材料，规格齐全。另订做各种非标尺寸规格，如斜度齿、圆弧r角齿，对角齿等，交货期快，价格优惠。

本产品的品牌是RZ，型号是D4*60°*D12*180°*D20，类别是铰钻，材质是硬质合金，刃径是12（mm），刃长是40（mm），全长是100（mm），柄径是20（mm），是否进口是否，是否标准件是非标准件，加工定制是是，规格（直径*全长）是D4*60°*D12*180°*D20