

# 进口丁晴橡胶密封圈 NBR70度O型圈

产品名称	进口丁晴橡胶密封圈 NBR70度O型圈
公司名称	无锡博亚特密封技术开发有限公司
价格	.33/个
规格参数	品牌:台湾博亚特ZOE 型号:AS568 规格尺寸:35.50*3.55 36.09*3.55 36.50*3.55
公司地址	锡沪东路411
联系电话	0510-81088955-601 13812280699

## 产品详情

### 一、NBR70度 丁晴橡胶进口O型圈选型使用方法推荐

- 1、丁晴橡胶O型圈的选型，必须考虑工况条件，从而选择合适的O型圈的形式以及密封材料、安装结构。
- 2、丁晴橡胶O型圈的选型需要考虑的工况条件一般包括：温度，压力，介质。其它还需要结合设备本身的特点来考虑O型圈选型。
- 3、关于温度，密封材料丁晴材料工作温度范围一般在-40 ~ +120 。那超出120 就要考虑采用FKM了，甚至PTFE材料了，低温的情况比较少见，一般来讲在-20 ~ -40 的情况下要考虑使用耐寒NBR，一般的丁晴材料在低温环境下则会导致材料变硬，导致泄露，比如铁路机车在北方的冬季就常常出现此类问题。
- 4、至于压力，则影响到要选用的丁晴O型圈的形式。一般来讲的低压中压选用橡胶或者PU密封都不会有太大问题。但是要考虑一个冲击压力的问题，比如工程机械中启动，关闭的时候它的冲击压力远大于正常的工作压力，所以会经常选用耐压可达70MPA的抗冲击抗 挤隙HBY或者SPGW做为主密封。PTFE组合密封也是常用的一个选择。
- 5、介质的问题比较简单。只是需要注意一些特殊的小问题，比如冶金行业的油缸常常使用水-乙二醇和磷酸酯液压油。有时虽然工作温度不高，但是选择密封材料还是要非常小心，液压油采用后者的时候还是要选用FKM
- 6、丁晴橡胶O型圈的选型很重要的一点，还是必须结合设备本身的情况进行选择。

### 二、磨砂无合模先进口橡胶O型圈的适度压缩问题

一般认为O形环密封件被挤压的越厉害（即变形相对于它的“挤压”状态），就会更紧的密封，其配合硬件之间更大的力 - 即液体，气体和干粉末无法阻止橡胶密封件和配合硬件之间的流动。当它不被挤压，具有高的压缩永久变形（通常超过80%）的弹性体不再返回到它的原始未压缩的形状，然而，假设增加O形环上的挤压将导致一个更好的密封，这个想法可能并不总是正确的，这取决于其他因素。这些包括：

- 1、安装损坏：在安装过程中更有力地挤压O形圈时，就越有可能掐他们，就会有产生泄漏的可能。在40%，捏配合部件之间的O形环是难以避免的，而在25%的安装夹持下，实际上不需要。

- 2、交配硬件损坏：不挤压的量和保持挤压所需要的压缩载荷力之间是线性的。事实上，压缩负荷力上升超过30%的挤压快得多。O形环需要几乎两年半倍负荷力来压缩到40%比它到25%。压缩载荷的这种水平可压扁或变形轻质或脆弱的配合部件。
- 3、O型圈材料：全氟弹性体和化合物与低伸长率（即，他们只舒展“到目前为止”）时，挤压超过30%的可能会破裂。其他材料能体验到加速压缩永久变形，降低使用寿命在40%的挤压。
- 4、应用：虽然许多变量影响密封圈的形式，配合和功能，但最重要的参数是挤压的施用量。然而，由于这些数据表明，在理想的量挤压本身是受许多因素。我们不能假设，更多的挤压是更好的。其他因素也会导致O形环密封表现不佳，如热降解，化学相互作用，气体渗透，机械损伤如挤压或磨损，或弹性的低温损耗。在这些情况下，调整挤压的量是不可能解决问题的。