

新一代100级pe给水管物理性能

产品名称	新一代100级pe给水管物理性能
公司名称	沧州神通管业有限公司
价格	.10/米
规格参数	品牌:帛丰 型号:20-1600 标准:GB/T13663-2000
公司地址	盐山县韩集镇李振宇村
联系电话	0317-6095888 15303374201

产品详情

Pe给水管物流性能 PE给水管是以专用聚乙烯为原材料，经塑料挤出机一次挤塑成型，应用于城镇给水管网、灌溉引水工程，垃圾处理场，排污管道工程及农业喷灌工程的塑料管材。由于PE管道采用热熔、电热熔连接，实现了接口与管材的一体化，有效抵抗内压力产生的环向应力及轴向的抗冲应力，而且PE管材不添加重金属盐稳定剂，材质无毒，不结垢、不滋生细菌，避免了饮水的二次污染。项目技术要求外观 管材的内外表面应清洁光洁、光滑，不允许有气泡、明显的划伤、凹陷、杂质、颜色不均等缺陷。管端应切割平整，并与管轴线垂直。断裂伸长率，% 350 氯化诱导时间，min(200) 20 纵向尺寸回缩率，% (110) 3 静液压强度 PE80 1、 20 ，环应力9.0Mpa,100h,不破裂，无渗漏 2、 80 ，环应力4.6Mpa,165h,不破裂，无渗漏 3、 80 ，环应力4.6Mpa,1000h,不破裂，无渗漏 PE100 1、 20 ，环应力12.4Mpa,100h,不破裂，无渗漏 2、 80 ，环应力5.5Mpa,165h,不破裂，无渗漏 3、 80 ，环应力5.0Mpa,1000h,不破裂，无渗漏