激光切割机专用激光电源 80W激光电源

产品名称	激光切割机专用激光电源 80W激光电源
公司名称	东莞市伟煌激光设备有限公司
价格	650.00/个
规格参数	品牌:伟煌 型号:80W150W 类型:AC/DC电源
公司地址	东莞市东城区桑园金玉岭三路九号
联系电话	86-76923830835 13925594932

产品详情

自动送料服装面料激光 led树脂发光字激光切 电脑绣花印花ccd激 裁剪机 割机, 光切割机,

沙发套真皮皮革激光切有机玻璃水晶字激光切肩章背章商标自动识别割机 割机 割机 激光镭射机

六工位灯饰专用激光打流水线电感专用激光打电子通讯产品激光打标标机,标机,标机,标机,机

灯具激光镭雕机 东莞深圳激光打标机设 360度旋转光纤激光打 备 标机

便携式德国ipg光纤激 光打标机

标机

音膜专用激光切割机

80w激光电源650元/个 150w激光电源为1500元/个,购买时请联系客服修改价格。

激光电源产品特点

主要特点:

*性能: 每台电源都经过严格选材(主要零部件均为原装进口),多工序检测,低温实验,满载高温老化。与2000mm激光器配套使用,可使激光功率峰值达到150w,平均功率达到130w.

*兼容性好:适应多家厂家的封离式co2激光管(峰值功率80~150w)。

*响应速度快:雕刻、切割效果好,且显著延长激光器寿命。

*控制简便:可选择高或低电平控制,利用ttl电平即可控制激光的启、停。激光功率控制简单,可以用0~5vk光功率的大小,还可以用pwm(脉宽调制)信号加以控制。

*保护功能: 电源本身具有保护开关,检测外部是否通水、通风等。在保护接地良好的情况下,电源可以短时状态。从而避免因激光管爆裂造成激光电源的损坏。

│*特殊功能:(选加)使用者不需拆开电源外壳,就可以简单判断激光电源是否正常工作,从而区分是激光管 │源的故障。

*应用领域:工艺品、亚克力、皮革、布料、橡胶版等材料的雕刻、切割等。

二主要技术参数:

输入 交流输入电压: ac220v ± 10 % 或 ac110v ± 10 % (订货应注明)

交流输入电流(ac220v): 10a max

交流频率:47~440hz

冷态浪涌电流: 60a (ac220v输入) 30a (ac110v输入)

泄漏电流: 0.7ma(ac220v输入) 0.4ma(ac110v输入)

输出 最大输出电压:dc50kv

最大输出电流:dc36ma

效率 90% (满载时)

响应速度 1ms(从开关信号给出到输出电流上升到设定电流90%的时间)

控制接口ttl电平开关检测、有效电平可高或低选择(详见说明书)

绝缘耐压 输入对比ac1500v、50hz,漏电流小于10ma、60秒不击穿

绝缘阻抗 dc500v、 50 μ

保护 可短时开路(要求电源外壳接地良好,同时避免正极和机壳之间拉弧)

使用环境 工作温度:-10 ~50 ,储存温度:-20 ~75 ,相对湿度:最高85%rh(非凝结状态)

冷却方式 强制风冷

60w激光电源外形尺寸 长×宽×高=208*173*105(mm)

80w激光电源外形尺寸 长×宽×高=285*190*105(mm)

150w激光电源外形尺寸 长×宽×高=350*235*105(mm)

温馨提示

co2激光电源基本故障:

- 1、高压打火,高压线接头处太靠近铁壳部分。
- 2、无光,风扇不转。保险丝断。
- 3、可以强制发光,不能主板控制发光。前级低压控制部分坏。
- 4、电流不能调节,电流控制部分坏。
- 5、总是烧保险丝,属于功率管短路坏。

激光电源的维修方法有以下几种:

- 1、更换关键元件法。一般不发光,可先换放大管,再考虑换高压包。
- 2、电压检测法。
- 3、通电观察法。

co2激光电源不发光的维修技巧:

- 1、先通电观察激光电源出现故障点情况。
- 2、首先判定散热风扇是否在转:如果风扇转,就说明是高压线路部分出现故障;反之风扇不转,就说明是控制度。
- 3、风扇转时,检查220v电源通过整流后输出是否有电压,再检查功率放大管是否烧坏,功率放大后的电压是很的直流脉冲,如正常,就可断定是高压包出现故障,更换之。
- 4、风扇不转时,检查桥式整流稳压后的电压是否正常,再检查变压后的电压是否正常,通常控制芯片容易出现

本产品的品牌是伟煌,型号是80W150W,类型是AC/DC电源,调制方式是脉冲调频调宽式,晶体管连接方式是单端式,输入电压是AC220V \pm 10 % (V),输出功率是80(W),输出电压是220(V),工作效