

数控类激光等离子切割机，精细等离子切割机，德国凯尔贝电源

产品名称	数控类激光等离子切割机，精细等离子切割机，德国凯尔贝电源
公司名称	武汉薪火智能切割机器有限公司
价格	158000.00/个
规格参数	品牌:德国凯尔贝 型号:XHSDIV-1530/2040/2060 类型:等离子切割机
公司地址	湖北省武汉市江岸区汉黄路888号岱家山科技创业城B-7
联系电话	027-85730560 18802731250

产品详情

数控高精度类激光等离子切割机

德国品质,中国制造凯尔贝全系产品切割质量仅次激光

克服现有切割技术中存在的综合性差、切割精度较低、切割效率较差的缺陷，提供了一种综合性较强、切割精度高、切割效率高、切割质量高的数控等离子切割机，可广泛应用于金属加工、机械设备制造、钢构行业、船舶重工、机车制造、桥梁建筑等行业，可以切割碳钢、不锈钢、铝合金等各类金属材料。

加工幅面：

xhsdiv-3013 3000 mm 1300mm xhsdiv-3015 3000 mm 1500mm xhsdiv-4020 4000 mm 2000mm xhsdiv-6020 6000 mm 2000mm

功能特点

- . dxf转换—易于将cad(dxf文件)转成切割程序；
- . 实时切割图形显示；. 钢板自动校直；. 旋转，镜像，复制，放大缩小，测量工具；. 空走及程序切换功能；
- . 手动，自动连锁套料；. 标准图形库；. 改变割缝补偿方向及切割方向；. 切割路径恢复；. 可选生产率工具软件及自动连锁套料，速度控制等附加软件；. 挂起当前切割并保存，返回原切割程序，选择新起割点；. 切割顺序可调整；
- . 行列矩阵套料；. 读取eia代码—方便的读取其他控制系统的切割代码；. micro cad—编辑并创建零件图形；. 穿孔工具—点击之间即可改变穿孔位置，简单易用；. 在线调整切割参数—切割过程中可以更改参数；. 切割参数数据库—允许用户无限量创建适合不同材料
- . 参数快速浏览窗口—可方便检查并更改常用参数；. 用的cnc

系统promotion ricnc r数控系统运用两个intel pentium r级处理器并行工作，提供超高速的运动控制性能及目前市场上最先进的cnc技术。

弧压调高说明

. 方便的安装于常见二维切割机. 通过平滑接触工作进行精确初始定位设置.
由于高度调整以毫米计，高度修正精确——切割高度模组.
精确测量至切口和边缘的高度以保证工件的高利用率. 自动检测切口和边缘.
穿孔时额外的高度增加延长了喷嘴的使用寿命. 垂直和3d碰撞保护——有可能出现各方位的偏差.
含防超载综合保护的碰撞保护. 起升速度为120mm/s(7.2m/min).
动态线性驱动的控制（控制反应时间和延迟时间）. 切角功能（切割角时关闭控制）.
独立弧压输入0—300v直流电

美国博默信数控系统

博默信系统采用techno-simplicity tm 软件及界面设计技术，promotion ricnc r二十年来将简单与智能化融汇在一起，创造出功能强大，运行稳定的适合于工厂环境使用的cnc系统promotion ricnc r数控系统运用两个intel pentium r级处理器并行工作，提供超高速的运动控制性能及目前市场上最先进的cnc技术。行业唯一，技术领先。

类激光等离子切割机

德国凯尔贝类激光等离子hifocus130

plasma cutting component hifocus 130 with plus technology

凯尔贝电源hifocus130带类激光增强技术

- . 质量切割的电流10到130a
- . 凯尔贝独特的“涡流气技术”，极大的提高易耗品的寿命
- . 快换枪体技术，消耗品的更换简单快速，大大提高生产效率。

本产品的品牌是德国凯尔贝，型号是XHSDIV-1530/2040/2060，类型是等离子切割机，电流是交流，控制方式是数控，驱动形式是自动，用途是切割，频段是高频，作用对象是金属，作用原理是逆变，等离子源是德国凯尔贝，最大切割厚度是50（mm），频率是50（hz），输入电压是380（V），输出电流调节范围是16（A），工具净重是2400（Kg），规格是宽度(mm):1300-2000mm,长度(mm):3000-6000mm,厚度(mm):50mm，别名是数控类激光激光切割机