

斯米克银焊条 HL314银焊条 银焊片

产品名称	斯米克银焊条 HL314银焊条 银焊片
公司名称	上海鼎洛焊材有限公司
价格	1320.00/个
规格参数	品牌:斯米克 型号:314 牌号:312
公司地址	上海市金山区金山卫镇秋实路688号1号楼3单元494室E座
联系电话	021-51602028 13611669518

产品详情

bag35cuzncd(hl314)主要化学成分：ag:35 ± 1,cu:27 ± 2,cd:18 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度700-845 ，可填充较大的或不均匀的焊缝，但要求加热快，防偏析应用：适用于钎焊铜，铜合金，钢及不锈钢。济南鼎洛电话：13583112088 bag45cuzncd

主要化学成分：ag:45 ± 1,cu:15 ± 1,cd:24 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度635-760
应用：适用于要求钎焊温度较低的材料。

bag 50cuzncd(hl313) 主要化学成分：ag:50 ± 1,cu:15.5 ± 1,cd:18 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度635-780 ，熔点低，接点强度高应用：适用于钎焊铜，铜合金，钢及不锈钢。 bag40cuzncdni(hl312)

主要化学成分：ag:40 ± 1,cu:16 ± 0.5,cd:25.8 ± 0.2, ni:20.1,zn:余量性能：钎焊温度605-705 ，熔点低，接点强度高，有良好的润湿性和填缝能力应用：适用于钎焊铜，铜合金，钢及不锈钢。 bag50cuzncdni(hl315)

主要化学成分：ag:50 ± 1,cu:15 ± 0.5,cd:16 ± 1,ni: 3 ± 0.5,zn:余量性能：钎焊温度690-815

应用：适用于焊接不锈钢及硬功夫质合金工具等，焊接接头的机耐热性，耐蚀性能好。 bag34cuzn

主要化学成分：ag:34 ± 1,cu:36 ± 1,sn:2.5 ± 0.5,zn:余量性能：钎焊温度730-820 bag56cuznsn

主要化学成分：ag:56 ± 1,cu:22 ± 1,sn:5 ± 0.5,zn: 余量性能：钎焊温度650-760 ，具有熔点低，润湿性和填充间隙能力好，钎焊接头强度和抗腐蚀性能高特点应用：适用于钎焊铜合金，如：铜波管，金属眼镜架，精密电表的分流器等规格：银焊条直径不小于 \varnothing 1mm，银焊片厚度不小于0.20mm。

bag40cuznsnni(hl322) 主要化学成分：ag:40 ± 1,cu:25 ± 1,sn:3 ± 0.3,ni:1.3-1.65,zn:余量性能：钎焊温度640-740 ，是国产银焊料中熔点最低的一种，有良好的流动性和填满间隙的能力，焊缝表面光洁，接头强度高

应用：适用于调质钢，可阀合金等焊接。 bag50cuznsnni(hl324) 主要化学成分：ag:50 ± 1,cu:21.5,sn:1 ± 0.3,ni:0.3-0.65,zn:余量性能：钎焊温度670-770 ，熔点低，有优良的流动性和填满间隙的能力，焊缝表面光洁

，钎焊强度比一般银焊料高。 bag30cuznsn

主要化学成分：ag:30 ± 1,cu:36,sn:2,zn:余量性能：钎焊温度730-820 。 bag30cuzncd 主要化学成分：ag:30 ± 1,cu:25 ± 1,cd:20 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度702-843 ，熔点低，有良好的流动性和填满间隙的能力应

用：由于熔化范围较宽，适用于间隙不均匀场合普通银焊条，银焊片。 bag72cu(hl308) 主要化学成分：ag:72 ± 1,cu:余量性能：钎焊温度为825-925 ，导电性好，不容易挥发应用：适用于电子管及真空器件，钎焊钼，镍及铜等可阀元件 bag70cuzn(hl307) 主要化学成分：ag:70 ± 1,cu:26 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度为755-855 ，导电性好，塑性好，强度高应用：适用于铜，黄铜的钎焊。

bag50cuzn(hl304) 主要化学成分：ag:50 ± 1, cu:34 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度为775-895 ，是最常用的钎焊的银钎焊料之一
应用：适用于需承受多次振动载荷的工件，如带锯条等，以及ag/cu，agw,agni,ag等电触头的焊接。

bag45cuzn(hl303) 主要化学成分：ag:45 ± 1, cu:30 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度为745-925 ，有良好的润湿性和填缝能力应用：适用于焊缝光洁度好，强度高的焊件以及ag/cu，agw,agni,ag等触头的焊接。

bag25cuzn(hl302) 主要化学成分：ag:25 ± 1,cu:40 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度为775-895 ，有良好的润湿性和填缝能力应用：适用于焊缝光洁度好的落工件，能承受冲击载荷的铜及铜合金，钢，不锈钢的工件。
bag94al 主要化学成分：ag: 余量,al:5 ± 0.5,mn:1 ± 0.3 性能：钎焊温度为825-925 ，能显著地提高钛合金钎焊接头的抗腐蚀性应用：适用于钛材料的焊接普通银焊条，银焊片 bag72cu(hl308) 主要化学成分：ag:72 ± 1,cu:余量性能：钎焊温度为825-925 ，导电性好，不容易挥发应用：适用于电子管及真空器件，钎焊钼，镍及铜等可阀元件。

bag70cuzn(hl307) 主要化学成分：ag:70 ± 1,cu:26 ± 1,zn:余量性能：钎焊温度为755-855 ，导电性好，塑性好，强度高应用：适用于铜，黄铜的钎焊。

bag62cuznp 主要化学成分：ag:62 ± 1,cu，p,zn:余量性能：钎焊温度725-850 ，有较好的还原能力应用：适用于agcdo，agsno，agzno等金属氧化物的合金触头焊接。

本产品的品牌是斯米克，型号是314，牌号是312，产地是上海，类型是银焊条，材质是银，焊芯直径是0.8-4.0（mm），药皮性质是酸性焊条，直径是2.0（mm），长度是500（mm），焊接电流是70-130（a），电流幅度是40（a），熔点是780，工作温度是800（ ），适用范围是适用于钎焊铜，铜合金，钢及不锈钢。 ，硬度hrc是22