

-指接板生产成套设备-HCM-120T华成液牌轻型侧压机

产品名称	-指接板生产成套设备- HCM-120T华成液牌轻型侧压机
公司名称	漳州市华成液压机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:木工机械 最大压力:1200KN (KN) 品牌:轻型侧压机
公司地址	龙海市角美镇文圃工业区
联系电话	13606965257

产品详情

类型	木工机械	最大压力	1200KN (KN)
品牌	轻型侧压机	型号	HCM-120T

名称单位规格主缸总压力kn4000提升缸总压力kn140主缸额定压力mpa21侧缸额定压力mpa14闭合时间s 2
5下降时间s 20低压电机功率kw7.5高压电机功率kw7.5

地址：漳州市角美镇综合开发区文圃工业园

电话：0596-6571488传真：0596-6571466

联系人：黄勇兵13806950876黄小兵13859282285

qq：1067515488 e-mail:hcyjx@163.com

公司网址：www.hcyjx.net.cn

一：hcm-120t轻型侧压机主要技术参数

- 1、主缸压力1200kn
- 2、侧缸压力120kn
- 3、工作台幅面：1300*600 (mm)
- 4、层数:6

- 5、开档:80mm
- 6、主缸柱塞直径：220mm
- 7、主缸个数:1
- 8、侧缸型号及数量: ϕ 50/ ϕ 30-100mm*12个
- 9、主缸闭合时间 30s
- 10、侧压时间 3s/层
- 11、加热介质：饱和蒸汽
- 12、低压泵流量53l/min
- 13、高压泵流量12l/min
- 14、侧压泵流量12l/min
- 15、主缸油压：31.5mpa
- 16、侧缸油压：14mpa
- 17、电机总功率：7、5kw
- 18、结构形式：框架式
- 19、闭合动作：单层闭合（各层热板间距误差 5mm）

二：结构概述

本机由主机部分、侧压部分、油缸总成、液压站、蒸汽进出管路系统及电控柜等组成。

主机为框架结构，由上托盘、中托盘、下托盘组合而成，有较大的刚度和强度，上托盘与中托盘之间设有热板，热板内钻有蛇形通道，用于通过蒸汽使板面加热均匀，装在热板上的支承脚和阶梯板可以支承热板并起导向作用。侧压装置固定在框架的两侧，起侧面压紧作用。侧压机控制前进与后退功能。

主油缸总成通过圆形法兰和螺栓固定在下托盘，缸口有一套u形进口密封系统，用于保证油缸的密封性，进油口在油缸底部，便于检修。侧压缸为双作用活塞缸，缸内装有yx密封圈和耐磨环，起密封性和导向作用。

液压站直接固定在地面上，电机、油泵、集成块及液压阀设在油箱上，用于提供压力油和控制液压系统的压力。

进出汽主管分别立在主机侧面，进汽管上装有截止和表式温度计，用于控制蒸汽量，蒸汽通过不锈钢金属软管进出热板，顺畅自如。

电控柜装在油箱上端，面板设有电源开关，各种按钮和指示灯，便于观察操作。且故障率低，维修方便

三：一般操作

- 1、检查机器各部分是否正常，再合上开关。
- 2、装板
- 3、按“启动”开关，柱塞顶起中拖盘，热板等上升，按顺序从1-6层陆续启动侧压，侧压缸停，主缸加压至压力15mpa（可调），其间保压，补压。
- 4、保压时间到，侧压缸后退到位，侧压缸退停，主缸卸荷至0后延时，主缸自动下降。（如停电，可板动手柄，手动卸荷，压机下降）
- 5、卸下板

四、使用注意事项

- 1、本机的主压力为1200kn，侧压力为120kn，严禁集中载荷，超载使用。
- 2、生产过程中要注意用截止阀控制热板温度，以使其符合生产工艺的要求。
- 3、轴向柱塞泵及高性能叶片泵初次使用或停用较久后要重新使用时，应通过“回油”口向泵内注纯净的工作油。
- 4、使用的电源电压要稳定，避免电磁阀动作失灵。
- 5、不要随意调整溢流阀的压力，避免发生超载损坏机器。
- 6、时间继电器是计算保压时间，应根据产品生产工艺进行调整。
- 7、电接点压力表是控制各阶段的压力，红指针控制最高压力，绿指针控制最低压力，黑指针指示即时压力，白色拨杆是拨红绿指针，将螺丝刀轩进调整旋扭的槽中，并向下压，转动拨杆就可以拨动红、绿指针，调整前，必须根据所生产的胶合板工艺进行计算，再调整。
- 8、液压系统的工作油应采用n46抗磨液压油。
- 9、初次使用的机器，第一次换油周期为期1个星期，以后半年换一次。
- 10、当发现故障或异常现象，应切断电源，排除故障后方可使用。
- 11、热板上未装板或板厚小于推板厚度，严禁压板。

五：安装于试车

- 1、机器的安装基础详见基础图。
- 2、主机放进地坑，看基准，包括纵横向，再装其它零部件。
- 3、已装好的部件不应随便拆卸以免损失精度。

- 4、各管接头安装中，接头螺母锁紧力应适当，发现漏油，应检查o形圈是否损坏。
- 5、电动机接电源时，应注意使转向符合油泵要求。
- 6、油箱总油管安装前应经过严格清洗。
- 7、试运转，注意泵的装向是否正确，空载升降数次，再压到20mpa，观察各部分工作情况正常与否，电磁溢流压力出厂时已调好，若无变动一般不必调整。
- 8、在使用一段时间后，若发现一些管接头漏油、应检查密封圈是否损坏。