

# 胶合板生产成套设备--HCN-400T多层框架式热压机

产品名称	胶合板生产成套设备--HCN-400T多层框架式热压机
公司名称	漳州市华成液压机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:多层框架式热压机 额定排量36ml/r:额定压力21mpa
公司地址	龙海市角美镇文圃工业区
联系电话	13606965257

## 产品详情

类型 多层框架式热压机  
额定排量36ml/r 品牌华成液 油箱容量800l  
21mpa 额定压力hcn-400t 型号 23吨 重量

地址：漳州市角美镇综合开发区文圃工业园电话：0596-6571488 传真：0596-6571466联系人：黄勇兵  
13806950876 黄小兵 13859282285qq：1067515488 e-mail: hcyjyx@163.com公司网址：www.hcyjyx.net.cn

### 一：主要技术参数

- 1：压力4000kn
- 2：热压板幅面2100 \*1050 ( mm )
- 3：层数12-16 ( 层 )
- 4：开挡78mm
- 5：柱塞直径280mm
- 6：柱塞个数 2个
- 7：柱塞行程1000-1280 ( mm )

8：闭合时间 30s

9：加热介质饱和蒸气

10：低压泵流量230l/min

11：低压泵压力16mpa

12：高压泵流量36l/min

13：高压泵压力31.5mpa

14：电机总功率15kw

## 二：结构概述

本机由主机部，油缸总成，液压站，蒸气系统，电控系统组成。

主机为柱子连体结构，由上，下梁，活动梁及立柱组成，上

梁与下梁之间装有加热平板，板内由蛇形通道组成，通过蒸汽使加热

平板加热均匀，热平板两端支脚与立柱两侧阶梯板及立柱两侧可以支

撑热板并起热板导向作用。

油缸总成通过圆行法兰和六脚螺丝固定在下梁，缸口有二套yx型密封圈，用于保证缸体与柱塞间的密封性，油缸进油口在油缸

底部，用法兰连接，各类控制阀装在油箱上部，并通过管道连接，便于维修。

## 三热压机操作

1：检查热压机各部分是否正常，然后合上电源开关。

2：把操纵手柄置于“进油”位置。

3：装板。

4：按“启动”按钮，压机自动上升，加压，补压，计时保压，等动作。

5：补压，保压时间到，蜂鸣器响，把操纵手柄置于“降压”位置。

6：待热压板下降到底，开始卸板。

#### 四：使用维修注意事项

1：本机的总压力为4000kn，严禁集中载荷使用。

2：生产过程中要注意利用进气截止阀控制热板温度，以使其符合生产工艺要求。（注：电子智能仪表控制，自动控温，异常报警装置需要另外配置，供用户选择）

3：轴向柱塞泵初次使用或停用较久的要重新使用时，应通过“回油口”向泵内注满经过过滤的纯净的工作油。

4：使用的电源电压要稳定，以免电磁阀类动作失灵。

5：不要随意调整溢流阀的压力，避免发生过载损坏机器。

6：时间继电器是计算保压时间，应根据胶合板生产工艺进行调整

7：电接点压力表是控制保压阶段的最高和最低压力，红针是控制最高压力，绿针是控制最低压力，黑针是即时压力，必须根据胶合板生产工艺进行调整电接点压力表的压力。

8：当发现故障或异常现象，应停止工作，待排除故障后，方可开机使用。

9：油箱液压油第一次换油为一星期，第二次换油为1-2个月，以后每半年换一次，每次换油时应清洗油箱中的沉积物，擦拭干净后方可加油

#### 名称单位规格

公秤总压力kn6000额定压力mpa21闭合时间s 40下降时间s 35低压电机功率kw11高压电机功率kw7.5