

WS-250场效应管系列手工/氩弧两用焊机

产品名称	WS-250场效应管系列手工/氩弧两用焊机
公司名称	衡水威德焊接设备有限公司
价格	2040.00/个
规格参数	品牌:威德 型号:WS-250 控制方式:手动
公司地址	衡水河北省衡水市桃城区京大路63号
联系电话	0318-2159098 13303189098

产品详情

ws-250场效应管系列手工/氩弧两用焊机可焊接碳钢、不锈钢、钛及钛合金、铜及铜合金等材料的薄板及中厚板；主要用于不锈钢制品业，也可用于管道、石油化工、压力容器等的打底焊。具体的适用范围如下：不锈钢薄板制品，厨房设备，装修工程，模具制造及修理，化工容器、管道，钛钢片焊接，有色金属及其合金，金属家具及办公用品，不锈钢焊管生产线，制罐及手工制品，各类自动焊接专机。

性能特点：

采用先进的逆变技术，工作频率高，体积小重量轻，便于携带。

采用高频增压引弧起弧性能好，焊接电流充足。

具有过流、过压等保护功能。

工作电压范围宽，电网适应能力强，负载持续率高，适用于连续工作。

可焊接不锈钢、碳钢、铜等金属。

技术参数：

额定电压：三相380v ± 15%

频率：50/60hz

额定输入电流：14.4/9.6a

输出电压（手/氩）：30/20v

起弧方式：高频

额定负载持续率60%

空载电压：56v

整机效率：85%

防护等级：ip21

功率因数：0.93

空载损耗：60w

重量：19kg

绝缘等级：f

外形尺寸：480 × 204 × 303mm

本产品的品牌是威德，型号是WS-250，控制方式是手动，焊接原理是弧焊，焊接材质是碳钢、不锈钢、钛及钛合金、铜及铜合金等，保护气体类型是氩气，可用焊丝直径是3.2/4.0（mm），用途是焊接，频段是高频，电流是14.4/9.6，负载持续率是60%，工作形式是弧焊