

异形铸铁加热器 铸铁加热板 铸铁发热盘 铸铁发热板

产品名称	异形铸铁加热器 铸铁加热板 铸铁发热盘 铸铁发热板
公司名称	盐城市华邦合金电器有限公司
价格	350.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:华邦 型号:XT-HB
公司地址	江苏盐城市人民南路1号
联系电话	86-051587013826 18068872086

产品详情

厂家直销 铸铁加热器 铸铝加热器 铸铜加热器

详情可直接和我联系18252214441或qq：2850820757 旺旺：盐城华邦合金:01

铸铁加热器、铸铝加热器、铸铜加热器概述

金属铸造加热器是以管状电热元件为发热体，并弯曲成型，进入模具用优质金属合金材料为外壳以离心式浇铸成各种形状，有圆型、平板、直角型、风冷、水冷及其它异型等。经精加工后它能和被加热体紧密贴合，铸铝表面负荷可达到2.5-4.5w/cm²，最高工作温度400-500 之间；铸铜表面负荷可达到3.5-5.0w/cm²，最高工作温度600-700 之间；铸铁表面负荷可达到4.5-6.0w/cm²，最高工作温度800-850 之间。金属铸造加热器是一种高效热分部均匀的加热器，热导性极佳的金属合金，确保热面温度均匀，消除了设备的热点及冷点。具有长寿命、保温性能好、机械性能强、耐腐蚀、抗磁场等优点。将外散热面增加保温装置，内散热面烧结红外线这样可节约用电35%。

铸铁电加热器主要用途 铸铁电加热器是以管状电热元件为发热体，用优质铸材料为外壳经压铸成型的电加热器，其使用温度一般在摄氏150～650度之间，可广泛应用于塑料机械、模头、电缆机械、化工、橡胶、石油等设备上。铸铁加热器特点具有长寿命、保温性能好、机械性能强、耐腐蚀、抗磁场等优点。防爆加热器防爆标志为exd bt4 exd bt6 exde ct6等.广泛应用于塑料机械、模具、电缆机械、合金压铸机、管道、化工、橡胶、石油等设备。

铸铁加热器技术特性 铸铁电加热器是以管状电热元件为发热体，并弯曲成型，进入模具用优质金属合金材料为外壳以离心式浇铸成各种形状，有圆型、平板、直角型、风冷、水冷及其它异型等。经精加工后它能和被加热体紧密贴合。铸铝加热器表面负荷可达到2.5-4.5w/cm²，最高工作温度300-450 之间；铸铜加热器表面负荷可达到3.5-5.0w/cm²，最高工作温度500-600 之间；铸铁电加热器表面负荷可达到4.5-6.0w/cm²，最高工作温度550-680 之间。铸铁电加热器是一种高效热分部均匀的加热器，热导性极

佳的金属合金，确保热面温度均匀，消除了设备的热点及冷点。具有长寿命、保温性能好、机械性能强、耐腐蚀、抗磁场等优点。将外散热面增加保温装置，内散热面烧结红外线这样可节约用电35%。

铸铁电加热器使用注意事项1、工作电压不得超过额定值的10%；空气相对湿度不大于95%，无爆炸性和腐蚀性气体。2、接线部分放在加热层、保温层以外，外壳应有效接地；避免与腐蚀性、爆炸性介质、水份接触；引接线应能长期承受接线部分的温度及加热负载，接线螺丝紧固时应避免用力过猛。3、金属铸造加热器应放在干燥处、若因长期放置，绝缘电阻低于1m Ω 时，可在摄氏200度左右的烘箱中烘烤5-6小时，即可恢复正常。或降低电压通电加热，直至恢复绝缘电阻。4、铸铁加热器应做好定位固定，有效发热区必须与受热体紧密贴合，严禁空烧。发现表面有灰尘或污染物时，应及时清理干净再用，以免影响散热而缩短使用寿命。5、电热管出线端的氧化镁粉，在使用场所避免受到污染物与水分渗入，防止漏电事故的发生。

（铸铁电加热器，铸铁加热器产品可以更具客户要求定做，提供图纸，电压，功率，尺寸）

铸铝加热器技术特性

铸铝加热器采用陶瓷条穿丝方式，功率比普通穿丝方式加热圈要高0.5~1.5倍。发热体为进口圆丝缠绕成弹簧状穿入陶瓷条圈成，外层采用日本产不锈钢，中间采用高温隔热保温棉（硅酸铝纤维板1）防止温度流失。陶瓷条是高频陶瓷具有传热快、坚硬不易碎、高温不变形、不易老化等特点。

铸铝加热器产品特点：

- 1) 铸铝加热器传热快，发热均匀、工作稳定。
- 2) 铸铝加热器温度不外泄、可节省电能，外罩用手触摸不烫手，工作安全。
- 3) 铸铝加热器产品的功率高，采用陶瓷条穿丝方式功率比普通的要高0.5~1.5倍
- 4) 铸铝加热器欧美耐高温发热丝，具有散热快，发热均匀，高温稳定等特点，可长时间在600 - 800 使用。
- 5) 铸铝加热器产品寿命长，由于原材料在高温下老化比较慢因此产品寿命长。
- 6) 铸铝加热器符合国家gb各项技术要求。功率偏差 + 5% - 10%。
- 7) 铸铝加热器电气强度：经电压1500v / 50hz正弦交流电压试验，经1min无击穿现象。
- 8) 铸铝加热器用途：广泛用于注塑，挤出等机械加热行业中。

铸铜加热器

铸铜加热器是以管状电热元件为发热体，并弯曲成型，进入模具用优质金属合金材料为外壳以离心式浇铸成各种形状，有圆型、平板、直角型、风冷、水冷及其它异型等。经精加工后它能和被加热体紧密贴合，铸铝加热器表面负荷可达到2.5-4.5w/cm²，最高工作温度400-500 之间；铸铜加热器表面负荷可达到3.5-5.0w/cm²，最高工作温度600-700 之间；铸铜加热器表面负荷可达到4.5-6.0w/cm²，最高工作温度800-850 之间。金属铸造加热器是一种高效热分部均匀的加热器，热导性极佳的金属合金，确保热面温度均匀，消除了设备的热点及冷点。具有长寿命、保温性能好、机械性能强、耐腐蚀、抗磁场等优点。将外散热面增加保温装置，内散热面烧结红外线这样可节约用电35%。

主要用途

广泛应用于塑料机械、模具、电缆机械、合金压铸机、管道、化工、橡胶、石油等设备。

使用方法及维护

- 1、首先检查使用现场的电源电压是否与本产品的额定电压相符，如果不同，应配备与本产品额定电压相同的电源电压。
- 2、为了确保安全，切记在用电设备外壳要可靠接地。
- 3、电加热器产品存在三个月以上再使用时，应在允许条件下断续通电自行烘干，加热十分钟停电半小时，连续三至四次以排出电热元件内部的潮湿。
- 4、电热管出线端的氧化镁粉，在使用场所避免受到污染物与水分渗入，防止漏电事故的发生。
- 5、金属铸造加热器应做好定位固定,有效发热区必须与受热体紧密贴合，严禁空烧。发现表面有灰尘或污染物时，应及时清除干净再用，以免影响散热而缩短使用寿命。

联系我们

盐城市华邦合金电器有限公司

地址：盐城市盐都区新都路29号

联系人：祁经理

旺旺：盐城华邦合金:01

固话：0515-69979919

手机：18252214441（可添加微信）

传真：0515-69979992

qq：2850820757

电子邮箱：xt071@ourxt.com

欢迎来电咨询洽谈！

企业介绍

我司中港兴泰集团股份有限公司（以下简称兴泰集团）旗下由4家公司组成：江苏兴泰电器有限公司，盐城市兴泰电器有限公司，盐城市华邦合金电器有限公司，盐城市宝兴不锈钢制品有限公司。兴泰集团总部设在盐城，公司主要生产销售电热元件，电热机械设备，不锈钢原材料为主的工贸一体型企业，集团坚定实施国际化战略，整合行业资源，已建立起一个具有国际竞争力的全球网络营销，及服务为一体的专业化销售模式，与国际著名企业建立了长期的合作伙伴关系。

兴泰集团秉承竞争、开放、合作的经营理念；采用外部市场化、内部集优化、管理精细化的经营机制；恪守规范、严谨、诚信的经营准则；致力精益求精、精诚协作、勇争一流的高素质团队建设，全力打造一个资产优良、管理科学、结构合理、财务严谨的具有国际竞争力的集团公司。

本产品的加工定制是是，品牌是华邦，型号是XT-HB，功率是0.5~10（KW），工作温度是室温~700（），电压是220/380（V），加热介质是金属，产品认证是防爆认证ISO