

# 烟气除尘设备有机硅骨架

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 烟气除尘设备有机硅骨架               |
| 公司名称 | 苏州比科睿机电设备有限公司             |
| 价格   | 面议                        |
| 规格参数 | 品牌:比科睿<br>型号:130*6000     |
| 公司地址 | 苏州工业园区和顺路58号新海宜二期南楼五层501A |
| 联系电话 | 0512-62748546 13405035296 |

## 产品详情

比科睿有机硅除尘骨架的制作和喷塑除尘骨架的制作流程一样，只是在烘干过程中比喷塑除尘骨架的温度和时间要高，在除尘器骨架表面喷涂的粉末为有机硅粉。有机硅粉在自然环境下的使用寿命可达几十年，经有机硅处理的除尘骨架具有优良的耐热性和耐低温外，还具有优异的拒水性，可延长除尘骨架的使用寿命，带来有机硅特有的优异性能。有机硅除尘骨架性能：比科睿有机硅除尘骨架具有很好的耐高温、防腐蚀性。有机硅除尘骨架使用温度可在280 左右的工矿环境使用，瞬间使用温度可达300 。在一些特定环境可代替不锈钢除尘骨架，降低企业的制造成本。

有机比科睿硅除尘骨架在除尘布袋上的作用：有机硅除尘骨架在除尘布袋上起支撑作用，除尘骨架的质量严重影响着除尘滤袋的寿命，有机硅骨架耐腐蚀，光滑度高，能更好的对除尘布袋起保护作用，防止外表锈蚀与滤袋黏结，同时换袋顺畅，还减少了换袋进程中对除尘滤袋的损坏。有机硅除尘骨架适用于各种高温，腐蚀等环境，如垃圾焚烧，燃煤电厂等。

比科睿有机硅除尘骨架的生产过程：

- 1、将已加工好的袋笼浸入除油槽15分钟，目的是除去袋笼表面的油污。
- 2、从除油槽中取出袋笼放入清洗槽进行浸泡清洗，目的是除去袋笼上的除油剂。
- 3、从清洗槽取出袋笼放入除锈槽进行除锈处理，目的是除去袋笼上的金属氧化层，增强吸附力。
- 4、从除锈槽取出笼骨放入磷化槽进行磷化处理，目的是增强袋笼表面的粘合力。
- 5、将处理好的袋笼放入烤箱，温度设为 $2100^{\circ}\text{C}$ ，进行20-30分钟的烘干，目的除去袋笼上的水份，保持袋笼本体的干燥。
- 6、取出袋笼，将调制好的有机硅均匀的喷涂在袋笼表面。涂层厚度在 $60\mu\text{m}\sim 100\mu\text{m}$ 。
- 7、将喷涂好的袋笼放入烤箱，温度设为 $2220^{\circ}\text{C}$ ，进行120分钟的烘烤。之后保持 $2200^{\circ}\text{C}$ ，进行30分钟的热定型。将袋笼自然冷却，即完成了袋笼有机硅喷涂工艺。
- 8、有机硅粘合力最强的厚度在 $60\sim 70\mu\text{m}$ 之间。