

# 宝玛DK7732C-CH电火花线切割 速度快 丝耗低

产品名称	宝玛DK7732C-CH电火花线切割 速度快 丝耗低
公司名称	苏州市宝玛数控设备有限公司
价格	198000.00/个
规格参数	品牌:宝玛 型号:DK7732C-CH 适用行业:通用
公司地址	苏州市高新区浒关工业园浒莲路42号
联系电话	0512-65355291 18015596877

## 产品详情

在线客服  
机床销售

收藏本店

销售经理:

客服1:

客服2:

备件销售

吴主管:

黄主管:

店铺公告|shop bulletin

关注宝妈官方微信“szbaomask”有惊喜哦!!!

## 产品信息

dk7732c-ch????????

产品分类：豪华型中走丝

1、首创线切割行业的智能王；2、c型结构形式，带“智能双向伺服紧丝系统”；3、高效低耗数字化高频，带“智能高频实时检测”；4、最高切割效率：250 - 300mm<sup>2</sup>/min；5、最低丝耗：50万平方损耗1丝；6、最佳粗糙面：0.8 μm

订购热线：18015596877

电火花线切割机床采用电极丝(钼丝、钨钼丝)作为工具电极，工作液作为介质，在高频脉冲电源的作用下，工具电极和加工工件之间形成火花放电，放电通道瞬间产生高温，使得工件表面熔化甚至气化，线切割机床通过x-y拖板和u-v拖板的运动，使得电极丝沿着预定的轨迹运动，从而达到加工工件的目的。

该机床具有造型美观、结构新颖、性能优越、操作方便等特点，同时刚性好、切削力小、承重量大、运动平稳、操作安全可靠。适合加工高精度、高硬度、高韧性的导电金属

模具，样板及形状复杂的零件，特别适合加工冷冲模、挤压模、塑料模、滚齿刀、精密零件(包括大锥度、等锥、不等锥、上下异形等复杂面) 及大载荷和大厚度的大型模具。

该机种广泛应用于模具、电子仪器、精密机械、汽车零部件、军工等部门。配置的大锥度极大拓展了线切割机的加工范围，针对塑钢门窗异形材成型模具，铝合金门窗异形成型模具、汽车零部件、电视机、洗衣机等家用电器外壳塑成模具。

推荐备件：

高效低耗铱钼合金丝      30光导轮  
浓缩型线切割液      高效低耗线切割液

点击购买                      点击购买  
点击购买                      点击购买

服务承诺

免费负责调试;

产品实行三包服务一年，机床终身维修;

备件长期有偿优惠供应;

客户可派2-3名人员到公司进行免费操作培训及简单的维修培训，公司提供午餐一顿，差旅费自理;

售后服务:

设备出现故障后，用户可以来电联系解决，若无法通过电话解决，公司在有服务点的地区24小时内到达现场，在无服务点的地区72小时内到达现场，为客户排除故障;三包期内，除人为因素损坏外，公司提供免费提供维修服务，易损件、耗材费用由客户承担,一年后的服务需收取维修费、零件费及路费;

培训事项

公司配有专业的教员、专用场地及设备，专门为客户编制的培训计划;

培训时间为5-10天(操作过所购类型机床者为佳)，由卖方提供免费培训;

培训地点：在卖方培训部、车间现场进行;

培训人数：由2-3名;

培训内容为：

1，掌握软件的使用;

2, 机床的基本操作及注意事项;

3, 机床的基本维护;

4, 每阶段均设有考核;

公司电话 : 0512-65355296 0512-69206551

公司传真 : 0512-65354093

业务部热线 : 0512-65355296 0512-65355292

售后服务热线 : 0512-65355293

国内业务部邮箱 : sale@bmnc.cn

售后服务部邮箱 : fwb@bmnc.cn

邮政编码 : 215151

公司地址 : 苏州市高新区浒关工业园浒莲路42号















c

客服中心  
ustomer center

8:30-17:00

经理

客服1

客服2

吴主任

本产品的品牌是宝玛，型号是DK7732C-CH，适用行业是通用，工作台面尺寸是420\*650，工作油槽尺寸是无，工作台行程（X\*Y）是320×400，Z轴行程是300，最大切割厚度是300（mm），锥度是6°，最大承重是400，主机重量是1700，主机装箱尺寸是1800×1400×2150，最大加工速度是250（mm/min），最大加工电流是10（A），最小电极消耗比是1:4000，表面粗糙度是 1.2（um），最大功耗是3，输入电压是380V，控制箱重量是250，控制箱装箱尺寸是90×80×202cm，电极丝直径范围是 0.15- 0.20，工作台承受重量是400，机床导轨是精密滚珠丝杆，精密直线导轨，加工精度是 0.01，控制系统是BMXP，走丝速度是5~11，最大切割斜度/工件厚度是±3°/100，售后服务是三包服务一年，机床终身维修