

塑料PVC排水管生产线 价格,厂家,图片 管材设备 下水管生产线

产品名称	塑料PVC排水管生产线 价格,厂家,图片 管材设备 下水管生产线
公司名称	青岛祥坤塑料机械有限公司
价格	210000.00/个
规格参数	品牌:祥坤塑机 型号:SJSZ-65双螺杆挤出机 管径范围:50-200 (mm)
公司地址	山东 胶州市 青岛南关工业园童心路11号
联系电话	86-015863026023

产品详情

pvc管材生产线pvc管材挤出生产线主要用于生产pvc水管，质量上乘，设备合理。特征：
pvc管材生产线，穿线管材生产线，pvc排水管生产线，电话：15863026023
qq：2147530711.产量:锥型双螺杆挤出机,适用于pvc粉末，产量高，可达到320公斤/小时。

pvc管材生产线，穿线管材生产线，pvc排水管生产线2.管径:致力于设计并生产世界上最大的锥型双螺杆挤出机，生产最大的管径达到710mm.3.辅助机械.具有外形美观,自动化控制和运转平稳等特性。技术参数
pvc供水管生产线管径20-63mm穿线管单管16-40mm排水管75-160mm 110-315mm
315-630mm挤出机型号sjz51/105 sjz65/132 sjz80/156 sjz80/156 sjz92/188挤出机功率18.5kw 37kw 37kw 55kw
110kw挤出量120kg/h 250kg/h 250kg/h 360kg/h 800kg/h最大线速度12m/min 15m/min 6m/min 3m/min 1.2m/min
主要用于生产农用给排水、建筑给排水、线缆敷设等方面的各种管径、壁厚的塑料pvc管材，该机组由锥形双螺杆挤出机、真空定型台、牵引机、切割机、翻料架等组成。螺杆挤出机及牵引机采用进口交流变频调速装置，真空泵及牵引电机均采用优质产品。牵引有二爪、三爪、四爪、六爪等牵引方式。可选用锯片或行星切割形式，另可带计长及增厚装置，机组性能可靠、生产效率高。本公司可根据客户的要求，配置专用装置生产螺旋消音管和芯层发泡管机组。pvc管材产品介绍一、pvc管材生产线我国pvc管材近年来发展较快，每年增长率达到8%，而每年需求增长率2%。在塑料管材中，pvc管材用量一直遥遥领先，它被广泛的应用于给排水管道。由于技术相对成熟，近年pvc给水管材在产品创新方面的投入不大，新产品相对不多，市场上普通产品多，高技术、高附加值产品少，相类似的通用产品、中低档产品占大部分，高档产品少。目前国内塑料管道生产能力达300万吨，主要有pvc、pe和pp - r管道三大类，其中pvc管道是市场份额最大的塑料管道，占塑料管道近70%的份额。pvc管材生产线1600余条。年生产能力250万吨以上，2003年pvc管道（管件）年产量达120多万吨。在塑料管道中，pvc的份额为70%，pe占25%，pp - r占4%，其它占1%。1、pvc管材生产线的工艺流程生产流程原料+助剂配制 混合 输送上料 强制喂料 锥型双螺杆挤出机 挤出模具 定径套 喷淋真空定型箱 浸泡冷却水箱 油墨印字机 履带牵引机 抬刀切割机 管材堆放架 成品检测包装编辑本段二、pvc管材生产线设备功能（1）、原料混合：是将pvc稳定剂、增塑剂、抗氧化剂及其它辅料，按比例、工艺先后加入高速混合机内，经物料与机械自摩擦使物料升温至设定工艺温度，然后经冷混机将物料降至40-50度；这样就可以加入到挤出机的料斗。（

2)、挤出机部分：本机装有定量加料装置，使挤出量与加料量能够匹配，确保制品稳定挤出。由于锥形螺杆的特点，加料段具有较大的直径，对物料的传热面积和剪切速度比较大，有利于物料的塑化，计量段螺杆直径小，减少了传热面积和对熔体的剪切速度，使熔体能在较低的温度下挤出。螺杆在机筒内旋转时，将pvc混合料塑化后推向机头，从而达到压实、熔融、混炼均化；并实现排气、脱水之目的。加料装置及螺杆驱动装置采用变频调速，可实现同步调速（3）、挤出模头部分：经压实、熔融、混炼均化的pvc，有后续物料经螺杆推向模头，挤出模头是管材成型的关键部件。（4）、真空定型水箱用于管材的定型、冷却，真空定型水箱上装有供定型和冷却的真空系统和水循环系统，不锈钢箱体，循环水喷淋冷却，真空定型水箱上装有前后移动装置和左右、高低调节手动装置。（5）、牵引机用于连续、自动地将已冷却变硬的管材从机头处引出来，变频调速。（6）、切割机：由行程开关根据要求长度控制后，进行自动切割，并延时翻架，实行流水生产，切割机以定长工开关信号为指令，完成切割全过程，在切割过程中与管材运行保持同步，切割过程由电动和气动驱动完成，切割机设有吸尘装置，将切割产生的碎屑及时吸出，并回收。（7）、翻料架翻料动作由气缸通过气路控制来实现，翻料架设有一个限位装置，当切割锯切断管材后，管材继续输送，经延时后，气缸进入工作，实现翻料动作，达到卸料目的。卸料后经延时数秒自动复位，等待下一循环。

编辑本段三、pvc管材用途（1）pvc管材，是指做成管材的主要原料是pvc树脂粉。pvc管材的种类一般是以管材的用途来分的：排水管，给水管，电线管，电缆护套管……因为做的原料配方是有区别的，各类管的抗压性等各方面的指标是不一样的。pvc给水管配合给水配件，用于楼房的给水工程。pvc排水管用于排污……四、辨别pvc管材的好坏的方法（1）先看表面光洁度，以及白度。（2）拿样品摔，容易摔碎者一般是高钙产品，当然要符合你们的要求价格合适的话是可以的。（3）拿样品用脚踩管材的边，看看是否能裂开，或者裂开后的断裂伸长率。（4）耐侯方面挺麻烦的。最直接的办法就是拿到高温高光的地方放个几天，看表面变化率，但太浪费时间。主要看前3项就好。五、产品资料：1、pvc管材生产线主要技术参数：型号管材直径主机最大产量装机功率pvc排水管pvc110 50mm-110mm sjz51/105 180kg 93kw pvc160 50mm-160mm sjz65/132 250kg 120kw pvc200 75mm-200mm sjz65/132 250kg 127kw pvc供水管pvc110 20mm-110mm sjz65/132 250kg 100kw pvc160 50mm-160mm sjz65/132 250kg 127kw pvc200 50mm-200mm sjz80/156 380kg 145kw pvc排水管/供水管pvc315 110mm-315mm sjz80/156 320kg 170kw pvc400 160mm-400mm sjz80/156 380kg 170kw pvc630 450mm-630mm sjz92/188 800kg 230kw pvc穿线管 pvc32（四管）16mm-32mm sjz65/132 250kg 122kw pvc25（双管）20mm-25mm sjz51/105 120kg 108kw pvc32（四管）20mm-63mm sjz65/132 250kg 123kw pvc复合管（芯层发泡管）pvc160 50mm-160mm sjz65/132 520kg 225kw sjz80/156 pvc250 50mm-160mm sjz65/132 650kg 330kw sjz92/188 pvc250 50mm-160mm sjz80/156 800kg 375kw

本产品的品牌是祥坤塑机，型号是SJSZ-65双螺杆挤出机，管径范围是50-200（mm），挤出能力是260（kg/h），可生产管材类型是PVC管，售后服务是三包一年，规格是PVC排水管生产线