

斯凯瑞 手提式超声波焊接机 皮革点焊机 汽车换档套粘合机

产品名称	斯凯瑞 手提式超声波焊接机 皮革点焊机 汽车换档套粘合机
公司名称	广东斯凯瑞电子科技有限公司
价格	3198.00/个
规格参数	品牌:其他 型号:SKR-2015005 输出功率:500 (W)
公司地址	广东东莞市松山湖高新技术产业开发区工业东路 24号
联系电话	0769-22248716

产品详情

斯凯瑞新一代超声焊接机hi- ult产品系列可以根据用户需求进行配置，领先的超声波技术提供产品焊接的保障。微电脑系统方便在焊接过程中设置不同参数，简化传统机器的烦恼，借助出色的技术和经济性，我们的超声波焊接工艺可使您在行业范围内保持领先地位；hi- ult产品为您的应用、市场和预算提供了合适的设置。并传达更高效稳定选择。

斯凯瑞超声波手持式点焊机适用行业：塑胶、玩具、制衣、电子、电器、汽车配件、包装、环保、医疗机器,采用小面积加热及小型工作台面设计，机身轻巧，加长线性轴承使机台动作稳定性高，适合焊接精确工件。如：皮革点焊机、汽车内饰点焊、无纺布点焊、鞋材点焊。

斯凯瑞超声波系统：长发振超声波系统，是指长时间持续工作的超声波系统，主要用于自动化机械，如无纺布口罩设备、无纺布袋生产设备、胶袋设备等。由于生产需要，超声波系统的工作电流约为2安培，长时间工作会产生较大热量，如果不能有效的散热，长时间后出现模具过热、超声波过载、晶体管常裂等故障，进而影响整个设备的运作，产品合格率大幅降低，因此，必须选用优良的超声波系统。不同于其他厂家，斯凯瑞一直注重超声波系统的优化升级，使用耐温性更好的电子元件，采用进口晶体管，安装高转速风扇，加快降温速度等，同时，创造性地进行超负荷破坏性试验，将系统的工作电流调至8安培后连续工作72小时，检测整个超声波系统的负载能力，经此试验的检测，斯凯瑞的超声波系统就能更加稳定持续的输出，保证产品质量。

-
超声波点焊机原理：

超声波手焊机通过上焊件将超声能量传递到焊区，由于焊区即两个焊接的交界面处声阻大，因此会产生局部高温。又由于塑料导热性差，一时还不能及时散发，聚集在焊区,致使两个塑料的接触面迅速熔化，加上一定压力后，使其融合成一体。当超声波停止作用后，让压力持续几秒钟，使其凝固成型，这样就形成一个坚固的分子链，达到焊接的目的，焊接强度能接近于原材料强度。

-
超声波焊接应用领域：

斯凯瑞超声波手持式点焊机适用行业：塑胶、玩具、制衣、电子、电器、汽车配件、包装、环保、医疗机器,采用小面积加热及小型工作台面设计，机身轻巧，加长线性轴承使机台动作稳定性高，适合焊接精确工件。

-
产品特点：斯凯瑞超声波点焊相比传统工艺（如胶粘、电烫合或螺丝紧固等），具有生产效率高、焊接质量好、环保又节能等显著优点。手提式超声波焊接机专业用于塑料、无纺布、皮革制品、化纤棉等的焊接、铆接工艺。已经完全替代传统有机熔点剂粘贴的工艺，具有能耗低、效率高、不变形、无污染、焊接牢固、操作简便等优点。手持式超声波焊接机可根据焊接产品的铆点尺寸大小及焊接要求，更换不同的超声波焊头，既快捷又方便，而且成本相对专用汽车门板超声波焊接机要低得多，满足客户的需求。

-
产品焊接原理：

超声波焊接机通过超声波发生器将50/60hz电流转换成高频交流电，将该电能输入超声波换能器产生同等频率的机械运动。机械运动通过调幅器装置传递到超声波焊接头，焊接头将接收到的振动能量传递到待焊接工件的接合部。作用区域，能量通过摩擦方式转换成热能，将塑料熔化。振动停止后维持在工件上的短暂压力使两焊件以分子链接方式凝固为一体。一般焊接时间小于1秒，所得到的焊接强度可与本体相媲美。

-
手枪式超声波点焊机：外形依照人体工程学设计，超声波启动开关位于手枪的扳机出，便于握持和使用，特别适用于水平方向或立面的焊接作业。

握式超声波点焊机：外形为直筒式的设计，超声波启动开关位于直筒的外侧，便于手握焊接和携带，也可之间安装于机器设备上，适用于各个方向上的焊接作业。

广东斯凯瑞电子科技有限公司手机:18826837215(胡先生)

电话：0769-22248716 传真：0769-22249611 e-mail：scara@dgscara.com 网址：www.dgscara.com
地址：广东东莞市松山湖高新技术产业开发区工业东路24号

本产品的品牌是其他，型号是SKR-2015005，输出功率是500（W），频率是35（Hz），输入电压是220（V），焊头行程是8（mm），功率是550（W），电流是交流，动力形式是超声波，控制方式是手动，频段是高频，驱动形式是手动，作用原理是脉冲，升降控制是手动，焊接原理是冷焊，外形尺寸是120*180*440mm，净重是9（Kg），用途是塑胶点焊