凝结水回收机供货商

产品名称	凝结水回收机供货商
公司名称	成都市三义机械设备有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:成都三义机械 型号:SYJX-I
公司地址	四川省成都市温江区海峡工业园区青啤大道319号
联系电话	15608071896

产品详情

凝结水回收机

一个高效运行的蒸汽凝结水回收系统，将会显著提高整个热力系统的效率，节约电、煤、水及污染处理费用，对工厂的节能降耗，提高经济效益有显著的作用。如何设计一套有效、合理的利用凝结水及其热的回收利用循环系统，达到最佳节能降耗效果是现今值得探讨的问题。

凝结水回收系统；节能；效益

蒸汽作为一种清洁、安全的载能体在各行各业中被广泛应用，如发电、石油、化工、印染、造纸、轻纺、酿造、橡胶、制陶等工业领域中。蒸汽在各用汽设备中放出汽化潜热后，变为近乎同温同压下的饱和凝结水，由于蒸汽的使用压力大于大气压力，所以凝结水所具有的热量可达蒸汽全热量的20%～30%，且压力、温度越高的凝结水具有的热量就越多，占蒸汽总热量的比例也就越大。可以看出，回收凝结水的热量，并加以有效利用，具有很大的节能潜力。

凝结水回收系统特点

一般的讲，凝结水回收系统回收蒸汽系统排出的高温凝结水，可最大限度地利用凝结水的热量，节约用水，节约燃料。

凝结水回收系统大致可分为开式回收系统和闭式回收系统两种。

1 开式回收系统是把凝结水回收到锅炉的给水罐中，在凝结水的回收和利用过程中，回收管路的一端敞开向大气，即凝结水的集水箱敞开于大气。当凝结水的压力较低，靠自压不能达到再利用场所时，利用高温水泵对凝结水进行压送。这种系统的优点是设备简单，操作方便，初始投资小；但是系统占地面积大，所得的经济效益差、对环境污染较大，且由于凝结水直接与大气接触，凝结水中的溶氧浓度提高，易产生设备腐蚀。这种系统适用于小型蒸汽供应系统，凝结水量较小，二次蒸汽量较少的系统。使用该系统时，应尽量减少二次蒸汽的排放量。

2 闭式回收系统是凝结水集水箱以及所有管路都处于恒定的正压下，系统是封闭的。系统中凝结水所具有的能量大部分通过一定的回收设备直接回收到锅炉里，凝结水的回收温度仅丧失在管网降温部分，由于封闭，水质有保证，减少了回收进锅炉的水处理费用。其优点是凝结水回收的经济效益好，设备的工作寿命长，但是系统的初始投资相对大，操作不方便。

密闭水箱回收法其特点是：①凝结水连水带汽进入密闭水箱而形成带压的汽水两相饱和状态。②锅炉上水泵和水箱均设在地下，且水箱高出泵4~5m左右，利用闪蒸汽压和水箱与泵的位差将凝结水泵入锅炉。

引进先进节能设备

以高温凝结水回收装置为主体的密闭式凝结水回收设备是在引进同类设备基础上消化吸收而研制开发的。高温凝结水经回收装置直接泵入锅炉。特点是利用喷射泵增压原理来防止离心泵在泵送高温饱和水时的汽蚀问题。它是靠喷射器的增压对泵的进口强制加压，流人的凝结水，一部分从泵喷出，送到喷射器进行经常性的循环，保证泵的人口压力；另一部分经压力调整阀后被泵连续压送。使用这种泵的回收系统，凝结水回收管直接接在回收系统中，不需要凝结水箱。可以连续回收凝结水，不同压力的凝结水可以用不同管道来回收。凝结水在饱和压力下泵入锅炉，热能利用率较高。