

橱柜门加工中心橱柜门加工中心价格

产品名称	橱柜门加工中心橱柜门加工中心价格
公司名称	济南西克数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南历城区工业北路88号
联系电话	13406956743

产品详情

全自动上下料数控开料机、精密推台锯、多工序橱柜门雕刻机、橱柜门加工中心、全自动真空覆膜机、半自动真空覆膜机、橱柜封边机、数控排钻等

橱柜门设备售热线：一三四零六九五六七四三 QQ: 3247157907

专注于橱柜门生产设备企业我们的产品有全自动上下料数控开料机、精密推台锯、多工序橱柜门雕刻机、橱柜门加工中心、全自动真空覆膜机、半自动真空覆膜机、橱柜封边机、数控排钻等橱柜门设备。更多设备信息请关注微信公众号济南西科数控我们为您提供一站式购机、一站式售后、免费上门培训的橱柜门设备整体解决方案。联系人：程经理 手机号：13406956743

QQ：3247157907生产基地：山东省济南市历城区富华路88号刘姑店工业园销售

部：山东省济南市历城区工业北路88号供应河北辛集橱柜门生产线设备，橱柜门雕刻双三四工序雕刻机

一机头可以90度旋转，可以进行假百叶等配件的生产。

效率极高：

多个主轴电机同时工作，可以大批量完成产品的加工。先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附

力极强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，大大提高工作效率。

传动速度快：两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度最高达到60米/分。

雕刻

速度快

：采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

运行平稳：

采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

智能控制：

采用维宏卡电脑控制系统（可选DSP脱机手柄控制系统），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

精度高：

采用先进的三位曲线预测算法，可确保曲线运行速度和精度，并能良好的兼容国内外很多软件（如：MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕）等；

坚固耐用：

床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

适用于生产橱柜门、实木门、电脑桌、板式家具等；可用于大面积、大产量的高密度板、实木板的平面雕刻、切割、3D浮雕等工艺操作。

本机为多元化复杂性加工机型，适合免漆门、烤漆门、板式家具等各种工艺复杂、造型较多的产品进行大批量生产。

适合2-3种花型刀的雕刻镂铣，多种花型（造型）的加工。

主要技术参数：

床体结构	厚壁方管

雕刻范围	1300 × 2500 × 300mm
机器尺寸	2350 × 3150 × 1800mm
加工精度	0.05mm
分辨率	0.05mm
主轴功率及类型	3.7KW/4.5KW风冷
主轴最大转速	18000r/min
最大空行速度	40000mm/min
最大加工速度	35000mm/min
工作方式	步进/简易伺服
工作电压	AC380V/50Hz , AC220V/50Hz
工作指令	标准G代码
操作系统	上海维宏
台面类型	真空吸附台面
刀柄直径	3.175- 12.7

应用软件

CAD,CAM,文泰 , typ3