

缠绕玻璃钢管道

产品名称	缠绕玻璃钢管道
公司名称	廊坊万福保温材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	243120889@qq.com
联系电话	15132643444

产品详情

聚氨酯发泡的三种工艺聚氨

预聚体法

预聚体法发泡工艺是将(白料)和(黑料)先制成预聚体，然后在预聚体中加入水、催化剂、表面活性剂、其他添加剂等在高速搅拌下混合进行发泡，固化后在一定温度下熟化即可。

半预聚体

半预聚体法的发泡工艺是将部分聚醚多元醇(白料)和二异氰酸酯(黑料)先制成预聚体，然后将另一部分的聚醚或聚氨酯多元醇和二异氰酸酯、水、催化剂、表面活性剂、其他添加剂等加入，在高速搅拌下混合进行发泡。

一步发泡

将聚醚或聚酯多元醇(白料)和多异氰酸酯(黑料)、水、催化剂、表面活性剂、发泡剂、其他添加剂等原料一步加入，在高速搅拌下合后进行发泡。

一步发泡工艺是普遍采用的工艺。另外还有手工发泡法，那是最简便的方法，将所有原料准确称量后，置于一个容器后，然后立即将这些原料混合均匀，注入模具或需要充填泡沫塑料的空间中即可。注意：称量时一定要将多异氰酸酯(黑料)最后称入。

聚氨酯硬泡一般为室温发泡，成型工艺比较简单。按施工机械化程度可分为手工发泡及机械发泡；按发泡时的压力可分为高压发泡及低压发泡；按成型方式可分为浇注发泡及喷涂发泡。