廊坊防腐保温钢管

产品名称	廊坊防腐保温钢管
公司名称	廊坊万福保温材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	243120889@qq.com
联系电话	15132643444

产品详情

氨酯直埋泡沫保温管/预制直埋保温管厂家的详细描述：

聚氨酯保温管从里到外分三层结构：

第一层：工作钢管层根据设计和客户的要求一般选用无缝钢管、螺旋钢管和直缝钢管。钢管表面经过先进的抛丸除锈工艺处理后，钢管除锈等级可达GB8923-1988标准中的Sa2级，表面粗糙度可达GB6060.5-88标准中R=12.5微米。

第二层：聚氨酯保温层：用高压发泡机在钢管与外护层之间形成的空腔中一次性注入硬质聚氨酯泡沫塑料原液而成，即俗称的“ 管中管发泡 ”。

第三层：高密度聚乙烯保护层：预制成一定壁厚的黑色或黄色聚乙烯塑料管材。其作用一是保护聚氨酯保温层免遭机械硬物破坏，二是防腐、防水

高温预制直埋保温管-优势特点

1 具有很强的耐腐蚀和防水能力，综合造价低据有关部门测算，双管制供热管道，一般情况下可以降低工程造价的25%(采用玻璃钢做保护层)和10%(采用高密度聚乙烯做保护层)左右。

2 热损耗低，节约能源。 热损耗仅为传统管材的25%直埋保温管 导热系数 0.022kcal/m.h.℃ 憎水率 0.03kg/cm3

3 使用寿命长正确的安装和使用可使管网寿命达到30-50年，而且维护费用极低。

4 占地少 施工快 有利于环境保护能减少土方开挖量50%以上 减少土建砌筑和混凝土量90%

预制直埋式保温管由输送介质的钢管及聚氨酯硬质泡沫塑料保温层、高密度聚乙烯外护管紧密结合而成。

● 钢管及钢质管件

分别采用20#和Q235钢制作的无缝钢管、螺旋钢管及电焊钢管，性能指标符合国家及石油部标准；无缝钢管采用GB/T8163-1999标准；螺旋钢管采用SY/T5037-2000，GB/T9711.1-1997，电焊钢管采用GB/T3091-2001。

通常情况下，DN20-DN150采用无缝流体或电焊钢管，DN200以上采用螺旋钢管，也可根据工程需要采用用户要求的各类钢管。

钢质管件采用推制或压制工艺。

● 执行标准：

钢制对焊管件GB/T12459-2005

钢板制对焊管件GB/T13401-2005

钢制弯管SY/T5257-2004

除中国外生产的直埋保温管，均设有渗漏报警线，一旦管道某处发生渗漏，通过报警线的传导，便可在专用检测仪表上显示出保温管道渗水、漏水的准确位置及渗漏程度的大小，以便通知检渗人员迅速处理漏水的管段，保证供热管网的安全运行。国内生产的保温管道目前末设渗漏报警线，有待补上这一空白。

总之，保温管不仅具有传统地沟和架空敷设管道难以比拟的先进技术、实用性能，而且还具有显著的社会效益和经济效益，也是供热节能的有力措施。采用直埋供热管道技术，标志着中国供热管道技术发展已经进入了新的起点。

保温管用途保温管适合输送在-50℃—150℃范围内的各种介质，它广泛应用于集中供热、供冷和热油的输送及暖室、冷库、煤矿、石油、化工等行业的保温保冷工程。

注意事项1.一定要真正理解供热管道直埋敷设方式分为有弥补直埋敷设及无补偿直埋敷设两种方式，设计和施工中。确实掌握两种方式各自的工作原理，特点及其应用场所，以便在设计上合理选用，施工上安全、可靠、经济。

2.进场后认真进行检验，施工前必需对生产预制直埋保温管的厂家进行调研。对不合格的保温管拒绝使用。

3.聚氨酯保温管焊接是一项保证工程质量的关键工作，在预制直埋管道施工中。

4.各种井室的施工质量直接影响工程质量和管道的使用寿命，固定支架。如井室防水不好，将使部件因浸水遭到破坏。因此，应认真施工，确保施工质量。

5.满足打压条件下，必需重视预制直埋保温管道的打压。首先进行灌水排净空气，然后分两步做：稳压10分内无渗漏。强度试验：把管道内的压力升至工作压力的1.5倍后；用1kg小锤在焊缝周围对焊缝逐个进行敲打检查，严密性试验：把管内的压力降至工作压力时，30分钟无渗漏且压力降不超过0.2个大气压即为合格；应按规范要求做好试压记录。

6.因预制直埋保温管埋于地下，工程验收。绝大部分属于隐蔽工程，如果竣工验收不认真，竣工资料不详细，将会影响以后的使用。

7.接头，回填土应在管道试压。竣工丈量，清扫完毕后方可进行，且必需按聚氨酯保温管施工特点回填规定厚度砂子，千万不可偷工减料。

8.必需引起足够重视。预制直埋保温管现场接头保温须在试压合格后方可进行，现场接头保温施工。这一项内容是预制直埋保温管道施工特有的施工质量好坏直接影响使用寿命。保温层有现场发泡施工和保温瓦施工两种方法，不论采用哪种方法施工，都不能出现环形空间，开裂、脱层等缺陷，维护层的做法有多种(如高密度聚乙烯和玻璃钢保护层)但都必须保证接头的整体性，严密性，防水性。

聚氨酯保温管-施工中常见问题及解决办法

聚氨酯保温管起发速度慢此现象一般出现在秋冬季节或早晨施工，因为气温突然降低或气温低所致。将环境温度、黑料温度升高即可解决。一般将黑料温度升至30－60°C，环境温度升至20－30°C即可。

聚氨酯保温管起发速度快此现象一般出现在春夏季节或中午施工，因为气温突然升高事气温太所致。可将黑料用冷水冷却或夜间放在室外自然冷却，避免太阳直晒。

聚氨酯保温管泡沫强度较小且泡沫较软此现象由黑白料比例失调引起，适当增大黑料比例即可(1：1—1.05)注意不在使黑料比例太大，否则，会使泡沫变脆，亦影响泡沫性能。

1、使用寿命长

聚乙烯管材分子最高，具有良好的稳定性与抗老化性，在正常的工作温度与压力状况下，使用寿命可保证50年以上。

2、耐腐蚀性

聚乙烯分子结构稳定性极高，耐天然气、液化气、人工煤气等化学腐蚀，无需二次防腐蚀设备。土壤中存在的化学物质不会对管材产生任何降解作用。

3、良好的柔韧性聚乙烯管材是一种高韧性的管材，其断裂伸长率超过500%。聚乙烯管材的柔性使得它容易弯曲．工程上可通过改变管道走向的方式绕过障碍物，在许多场合，管道的柔性能够减少管件的用量并降低安装费用。

4、具有优异的抗冲击、抗地震能力

聚乙烯的低温脆化温度极低，可在-60°C~60°C温度范围内安全使用，对管基不均匀沉降具有非常强的适应能力。冬季施工时，因材料抗冲击性好，不会发生管材脆裂。

5、良好的耐磨性

试验表明，聚乙烯管的耐磨性是钢管的4倍，特别在泥浆输送领域，与钢管相比，聚乙烯管具有更好的耐磨性。

6、水流阻力小聚乙烯管材具有光滑的内表面，其曼宁系数为0．009。光滑的内表面和非粘附特性保证聚乙烯管材具有较传统管材更高的输送能力，同时也降低了管路的压力损失和输水能耗。

7、良好的环保性能

聚乙烯管材在加工过程中不添加重金属稳定剂，材料无毒无害，是一种绿色环保的管道材料，并且聚乙烯材料本身可回收利用，不会对环境产生污染。

8、良好的阻燃、抗静电性能

我公司专门研制开发出了阻燃、抗静电聚乙烯管材，适用于易燃易爆等特定场所。

9、安全、可靠的连接方法

聚乙烯管材主要采用热溶或电熔连接，本质上保持接口材质、结构与管体本身的同一性，实现了接头与管材一体化，可有效地抵抗内压产生的环向应力及轴向的拉仰应力，无漏水、漏气之忧。

10、质轻、易搬运、施工简便

聚乙烯管材的比重仅为钢管的1/8，易搬运，易弯曲，焊接工艺简便迅速，工程综合造价低，具有显著的经济效益

直埋式保温管(主要是指以聚氨酯为保温层,以聚乙稀为外套的保温管)主要用于北方的集中供热行业,输送50-140度热水;

在南方有些地区可用于集中供冷行业,分为作为动力的热水和冷水两种;在工业上,有很多管道内的介质需要保温,只要是温度在140度以下的都可以采用;另外一个应用最多的,是石油的长距离输送管线,石油由于粘度非常高,必须保证一定温度才能正常流动.

总之,只要是温度在140度以下,介质需要保温的,都可以采用这种形式的保温,工作管道根据输送介质的不同可以采用不同的钢管，同时可根据不同的技术要求改变保温层的厚度。