

聚氨酯发泡黑白料

产品名称	聚氨酯发泡黑白料
公司名称	廊坊万福保温材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	243120889@qq.com
联系电话	15132643444

产品详情

预制直埋保温管-品种分类

1 按保温层构造划分 高温预制直埋保温管

(1)单一型：适用于150℃以下的供热介质，其中普通型适用于120℃以下的供热介质，高温型适用于120~150℃的供热介质(推荐使用温度在140~150℃以下)。此类保温管的保温层由单一保温材料——聚氨酯硬质泡沫塑料构成，外护保温层保护壳。

(2)复合型：适用于高温供热介质。此类保温管的保温层由两种保温材料复合而成。保温层、保温层的保护壳和通过热媒的工作钢管，它们不能牢固地粘接在一起。内层为新型耐高温保温材料，如离心玻璃棉毡、复合硅酸盐、玻璃泡沫，外层用聚氨酯硬质泡沫塑料进行复合作。

2 按保护壳材料划分

(1) 高密度聚乙烯塑料(俗称夹克)保护壳。

(2) 玻璃纤维增强不饱和聚酯树脂塑料(俗称玻璃钢)保护壳。

(3) 采用其他材料的保护壳，如螺旋焊接钢管、直焊缝钢管、波纹管等。

3 按保温管加工场所划分

(1) 工厂预制保温管：预制保温管在工厂进行加工制作。

(2) 现场预制保温管：这种产品是为了节省供热管道工程造价，在20世纪90年代应运而生的一种简易的直埋供热管道。钢管运送到施工现场进行发泡保温，保温后缠绕玻璃钢保护壳。

4 按保温层和热媒钢管的结构形式划分 高温预制直埋保温管

(1) 脱开式保温管：保温层和钢管之间涂一层低熔点的涂料，如低标号沥青、重油等。它受热后熔化，管道可以在保温层内自由伸缩，绝热层和回填砂土保持静止状态。这种脱开式主要用于高温复合保温管，如蒸汽管道。

(2) 整体式保温管：钢管、保温材料、保护壳三部分牢固地粘结在一起，形成一个整体结构。当钢管因输送介质而温度升高发生热膨胀时，绝热层随之一起膨胀移动。整体式保温管主要用于热媒温度在150以下的场合

预制直埋保温管的结构优势适用于输送工作温度 130 、工作压力 1.6Mpa的冷热水，并可直接埋于未经扰动的原土土壤中(地表绿化不受影响)。

内工作管采用抛光和拉毛处理，增加了表面积和粗糙度，并用氟腐剂作底层防腐，提高了内管和保温层的粘合力。

保温层采用耐高温憎水不燃型硬质聚氨酯保温材料，先进的发泡工艺，使其和内、外管紧密结合在一起，充分满足了管道的长时间耐温要求和地理所需的抗压强度。

外套管采用高密度聚乙烯管，具有优异的防腐性能和较高的机械强度，能满足无补偿埋敷设的热应力要

求和大于30捻的使用寿命。

外套管接头采用热缩带(PE)能保证100%密不透水，使其成为一个密封的整体。

聚乙烯直埋保温管工作钢管采用GB/T8163-1999标准输送无缝钢管或GB/T9711.1-1997标准双面埋弧螺旋缝焊管。亦可应客户要求，采用其他标准的钢管、铜管、不锈钢管等。

直埋式保温管由输送介质的钢管，预制直埋保温管高密度聚乙烯外套管、以及钢管和外套管之间的填充的聚氨酯硬泡保温层紧密结合而成。直埋式预制保温管较之传统的各类保温管材具有十分突出的优点：保温性能好，热损失仅为传统管材的25%，长期运行可节约大量能源，显著降低能源成本。具有很强的防水和耐腐蚀能力，不需附设管沟，可直接埋入地下或水中，施工简便迅速，综合造价低。在低温条件下也具有良好的耐腐蚀和耐冲击性，可直接埋入冻土层。使用寿命可达30-50年，正确的安装和使用可使管网维修费用极低。