

预制蒸汽保温管施工工艺

产品名称	预制蒸汽保温管施工工艺
公司名称	廊坊万福保温材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	243120889@qq.com
联系电话	15132643444

产品详情

聚氨酯直埋保温管从里到外分三层结构-廊坊万福保温材料有限公司 第一层：工作钢管层
根据设计和客户的要求一般选用无缝管（GB8163-87）螺旋焊管（GB9711-88;SY/T5038-92）和直缝焊管（GB3092-93）。钢管表面经过先进的抛丸除锈工艺处理后，钢管除锈等级可达GB8923-1988标准中的Sa2级，表面粗糙度可达GB6060.5-88标准中R=12.5微米。第二层：聚氨酯保温层用高压发泡机在钢管于外护层之间形成的空腔中一次性注入硬质聚氨酯泡沫塑料原液而成。即俗称的"管中管发泡工艺"。其作用一是防水，二是保温，三是支撑热网自重。当输送介质温度为：-50 -120 时，选用硬质聚氨酯泡沫塑料做保温层。

第三层：高密度聚乙烯保护层 预制成一定壁厚的黑色（黄色）塑料管材，其作用一是保护聚氨酯保温层免遭机械硬物破坏，二是防腐防水。优势特点 1、降低工程造价。据有关部门测算，双管制供热管道，一般情况下可以降低工程造价的25%（采用玻璃钢做保护层）和10%（采用高密度聚乙烯做保护层）左右。 2、热损耗低，节约能源。其导热系数为： $\lambda = 0.013-0.03\text{kcal} / \text{m} \cdot \text{h} \cdot \text{oC}$ ，比其他过去常用的管道保温材料低得多，保温效果提高4~9倍。再有其吸水率很低，约为0.2kg / m²。吸水率低的原因是由于聚氨酯泡沫的闭孔率高达92%左右。低导热系数和低吸水率，加上保温层和外面防水性能好的高密度聚乙烯或玻璃钢保护壳，改变了传统地沟敷设供热管道"穿湿棉袄"的状况，大大减少了供热管道的整体热损耗，热网热损失为2%，小于国际10%的标准要求。 3、防腐，绝缘性能好，使用寿命长。由于聚氨酯硬质泡沫保温层紧密地粘结在钢管外皮，隔绝了空气和水的渗入，能起到良好的防腐作用。同时它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有良好的防腐、绝缘和机械性能。因此，工作钢管外皮很难受到外界空气和水的侵蚀。只要管道内部水质处理好，据国外资料介绍，使用寿命可达50年以上，比传统的地沟敷设、架空敷设使用寿命高3~4倍。

4.占地少，施工快，有利环境保护。直埋供热管道不需要砌筑庞大的地沟，只需将保温管埋入地下，因此大大减少了工程占地，减少土方开挖量约50%以上，减少土建砌筑和混凝土量90%。同时，保温管加工和现场挖沟平行进行，只需现场接头，可以缩短工期约50%以上。 5安全。设有渗漏报警线，一旦管道某处发生渗漏，通过报警线的传导，便可在专用检测仪表上显示出保温管道渗水、漏水的准确位置及渗漏程度的大小，以便通知检渗人员迅速处理漏水的管段，保证供热管网的安全运行。