

预埋螺栓、地脚螺栓生产工厂

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 预埋螺栓、地脚螺栓生产工厂 |
| 公司名称 | 昆山艾力克斯铁路配件有限公司 |
| 价格 | 5.66/件 |
| 规格参数 | 品牌:ALEX/艾力克斯 型号:Q235 35# 45# 生产厂家:昆山艾力克斯铁路配件有限公司 |
| 公司地址 | 江苏省苏州昆山市城北大道1255号 |
| 联系电话 | 0512-83639018 18652707888 |

产品详情

地脚螺栓（预埋螺栓）

一、地脚螺栓概述

机械构件在混凝土基础上安装时，将这种螺栓的呈J形、L形、9形、U形的一端埋入混凝土中使用。

地脚螺栓一般用Q235钢，即为光圆的。螺纹钢（Q345）强度大，做螺母的丝扣没有光圆的容易。对于光圆地脚螺栓而言，埋深一般为其直径的25倍，然后做一个120mm左右长的90度弯钩。如果螺栓直径很大（如45mm）埋深太深的话，可以在螺栓端部焊方板，即做一个大头就可以了（不过也是有一定要求的）。埋深和弯钩都是为了保证螺栓与基础的摩擦力，不至于使螺栓发生拔出破坏。地脚螺栓的抗拉能力就是圆钢本身的抗拉能力了，大小等于截面面积乘以许用应力值（Q235B:140MPa, 16Mn or Q345:170MPa）就是设计时的允许抗拉承载力。国家标准GB-T799-1988 地脚螺栓

二、地脚螺栓类型

地脚螺栓可分为：

固定地脚螺栓。

活动地脚螺栓。

胀锚地脚螺栓。

粘接地脚螺栓。

其中根据外形不同分为：L型预埋螺栓、J型预埋螺栓、9字型预埋螺栓、U型预埋螺栓、焊接预埋螺栓、底板预埋螺栓。

地脚锚栓别名加劲锚板地脚螺栓、焊接地脚螺栓、锚爪式地脚螺栓、筋板式地脚螺栓、地脚栓、地脚螺丝、地脚丝等。专供埋于混凝土地基中，作固定各种机器、设备的底座用。7字地脚螺栓为地脚螺栓中较常用的一款。一般采用Q235钢材制作，强度高的使用Q345B或16Mn材质加工，也有用40Cr材质加工8.8级强度的产品，偶尔也有用二级或三级螺纹钢加工。地脚螺栓有毛料、粗杆、细杆不同形式之分。毛料即原材料钢材不经改制，用圆钢或线材直接加工而成；粗杆或称为A型，细杆或称为B型，都由钢材改制成相应要求的杆径后加工而成。焊接型地脚螺栓由单头螺栓焊接加劲铁板后制成。其抗拉拔能力强。根据使用的条件不同，分别可以达到3.6级、4.8级、6.8级、8.8级等等级。3.6级7字地脚螺栓的抗拉能力为钢材本身的抗拉能力。Q345B或16Mn原材料直接加工的地脚螺栓其抗拉能力可达到5.8级的抗拉强度。4.8级、5.8级、6.8级及8.8级的抗拉强度参考GB/T3098.1中对于机械性能的规定。

三、地脚螺栓安装方法

- 1、一次埋入法：浇灌混凝土时，将地脚螺栓埋入。当高塔等以倾覆控制时，地脚螺栓宜采用一次埋入法。
- 2、预留孔法：设备就位，将孔洞打扫干净，将地脚螺栓放入孔中，设备定位找正后再用比原基础高一级的无收缩细石混凝土进行浇灌，捣固密实。一次埋入之地脚螺栓中心至基础边缘的距离不应小于 $4d$ （ d 为地脚螺栓直径），且不应小于150mm（ $d \leq 20$ 时不应小于100mm），并不小于锚板宽度的一半加50mm，当不能满足上述要求时，应采取适当措施，予以加强。结构用的地脚螺栓直径不宜小于20mm。当承受地震作用时，应采用双螺母固定，或采用其它有效防止松动的措施，但地脚螺栓的锚固长度应比非地震作用的锚固长度增加5d。

地脚螺栓的安装规划 地脚螺栓在基础内松动的处理在近拧紧地脚螺栓时，可能将螺栓拔活，此时应先螺栓调整至原位置，并将螺栓周围的基础铲出足够的位置，然后在螺栓上焊纵横两个U形钢筋，最后用水将坑内清洗干净并灌浆，待混凝土凝固到设计强度后再拧紧活地脚螺栓偏差的处理活地脚螺栓偏差的处理方法，大致与死地脚螺栓的方法相同，只是可以将地脚螺栓拔出来处理。如螺栓过长，可在机床上切去一段再套螺纹；如螺栓过短，可用热锻法伸长；如位置不符，用弯曲法矫正。应用行业适用于各种设备固定、钢结构基础预埋件、路灯、交通指示牌、泵、锅炉安装、重型设备预埋固定等。

四、地脚螺栓生产质量保证

昆山艾力克斯的地脚螺栓生产非常注重质量控制和管理。我们的地脚螺栓生产完全按照ISO9001-2008质量体系来控制，我们还获得中国的铁路产品生产许可证。我们拥有全套检测设备，以确保我们所有的地脚螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO 9001/2008认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统：

- 1、对原材料的检查和测试，我们要求供应商提供生产批号，化学成分，力学性能等检测指标。
- 2、我们的质量控制检验员在检测过程中采取样品抽样以及批量检测并且提供原材料材质证明书等手段进行控制。
- 3、根据产品的不同要求，我们做出相应的物理和化学测试和检验。如果结果不符合我们的要求，我们将拒绝接收，只有材料满足我们的标准才能接收。
- 4、对于生产的半成品及其外协厂商，我们经常组织质量控制协调会议，并提供技术支持和指导。在发货前保证合格的产品交付给我们的客户。

五、地脚螺栓生产厂家简介

作为中国铁路器材、铁路配件行业的生产制造企业，昆山艾力克斯铁路配件有限公司还生产和供应轨道扣件系统、螺纹道钉、勾头道钉、轨道螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、鱼尾螺栓、螺母螺帽、垫圈垫片、弹条、扣板、弹片、鱼尾板、铁垫板、防爬器、预埋铁座、绝缘轨距块、预埋套管、橡胶垫板、塑胶垫板、钢轨、道岔、钢枕、火车闸瓦及各类非标五金件。我们要经过努力让中国高铁走出去!!!让全世界都享受到中国铁路事业给他们带去的舒适、便捷和优质服务。