

# 直供恒鑫v430数控立式加工中心 压铸件加工

产品名称	直供恒鑫v430数控立式加工中心 压铸件加工
公司名称	东莞恒鑫数控设备有限公司
价格	108000.00/台
规格参数	品牌:恒鑫 型号:v430 工作台面积:600*350
公司地址	广东省东莞市寮步镇皂山兴山路31-A
联系电话	0769-81104207 18938214417

## 产品详情

立式 作用对象 五金 适用行业 通用 产品类型 全新 是否库存 是 售后服务 厂家保修一年

主要技术参数(v430加工中心) 工作台 工作台面积 (mm) 600\*350 最大载重能力 (kg) 100  
t型槽数/宽度/间距 (mm) 3/11/100 加工范围 x轴行程 (mm) 430 y轴行程 (mm) 350 z轴行程 (mm) 430 主轴鼻端至工作台面距离mm) 50-460 主轴中心至立柱导轨面距离 300 主轴  
主轴最高转数 (r.p.m) 8000-10000 主轴电机功率 (kw) 3.7 主轴鼻端锥度 bt30 主轴传动方式 皮带  
攻牙最高速度 1800 刀柄类型 bt30 刀柄拉丁型号 bt30-1 移动速度 x/y快速进给 (mm/min) 20000  
z轴快速进给 (mm/min) 20000 进给速度 (mm/min) 1-4000 xy轴的进给电机功率 (kw) 1.5  
z轴进给电机功率 (kw) 1.5 刀库 刀库形式 斗笠式 选刀方式 c-c 刀库容量 12t 最大刀具长度 160  
最大刀具重量 (kg) 4 最大刀盘直径 满刀80mm 最快换刀时间 (s) 4s 精度 定位精度  $\pm 0.006$   
重复定位精度  $\pm 0.003/300$  其他 使用气压 (mpa) 0.6 机床电源 ac3~380v 50hz 机床总功率 9.0kw  
机床净重 2000kg 机床外形尺寸 (长x宽x高) 1600\*1800\*2300 产品说明: 恒鑫数控立式加工中心  
系列产品是基于国际最流行的、先进的机床设计理念开发的一台高精度线轨金属切削机床, 最高定位精度  $\pm 0.006$ mm, 主轴最高转速可达10000rpm, 三轴移动速度20000mm/min; 该机床的高强度、高刚性化设计和大流量排屑通道的结构特点, 使其特别适合于加工各类小型模具以及精密零件。 配置说明:  
一、台湾高精密度主轴, 采用p级轴承组装, 标准转速8000rpm, 可选配10000rpm。  
二、12t斗笠式刀库, 换刀时间4s(秒)。  
台湾精密滚珠丝杠及p级滚珠线轨, 提高起动速度, 确保传动效率及刚性, 快速进给1-4000mm/min。  
三、可搭配四轴联动分度头或五轴联动分度头, 不影响z轴有效加工范围及刚性; 四、全封闭式外罩钣金设计, 避免高速加工产生的油雾铣屑等影响车间环境及员工的身体健康, 符合环保要求及人性化。