

东莞恒鑫v430数控电脑锣 立式加工中心

产品名称	东莞恒鑫v430数控电脑锣 立式加工中心
公司名称	东莞恒鑫数控设备有限公司
价格	108000.00/台
规格参数	品牌:恒鑫 型号:v430 主轴转数:8000-12000
公司地址	广东省东莞市寮步镇皂山兴山路31-A
联系电话	0769-81104207 18938214417

产品详情

主要技术参数(v430加工中心)

工作台	
工作台面积 (mm)	600*350
最大载重能力 (kg)	100
t型槽数/宽度/间距 (mm)	3/11/100
加工范围	
x轴行程 (mm)	430
y轴行程 (mm)	350
z轴行程 (mm)	430

主轴鼻端至工作台面距离mm)	50-460
主轴中心至立柱导轨面距离	300
主轴	
主轴最高转数 (r. p. m)	8000-10000
主轴电机功率 (k w)	3.7
主轴鼻端锥度	bt30
主轴传动方式	皮带
攻牙最高速度	1800
刀柄类型	bt30
刀柄拉丁型号	bt30-1
移动速度	
x/y快速进给 (mm/min)	20000
z轴快速进给 (mm/min)	20000
进给速度 (mm/min)	1-4000
xy轴的进给电机功率 (k w)	1.5
z轴进给电机功率 (k w)	1.5
刀库	

刀库形式	斗笠式
选刀方式	C-C
刀库容量	12t
最大刀具长度	160
最大刀具重量 (kg)	4
最大刀盘直径	满刀80mm
最快换刀时间 (s)	4s
精度	
定位精度	± 0.006
重复定位精度	$\pm 0.003/300$
其他	
使用气压 (m pa)	0.6
机床电源	ac3~380v 50hz
机床总功率	9.0kw
机床净重	2000k g
机床外形尺寸 (长x宽x高)	1600*1800*2300

产品说明:

恒鑫数控立式加工中心系列产品是基于国际最流行的、先进的机床设计理念开发的一台高精度线轨金属切削机床，最高定位精度 $\pm 0.006\text{mm}$ ，主轴最高转速可达10000rpm，三轴移动速度20000mm/min；该机床的高强度、高刚性化设计和大流量排屑通道的结构特点，使其特别适合于加工各类小型模具以及精密零件。

配置说明：

一、台湾高精密度主轴，采用p级轴承组装，标准转速8000rpm，可选配10000rpm。

二、12t斗笠式刀库，换刀时间4s(秒)。

台湾精密滚珠丝杠及p级滚珠线轨，提高起动速度，确保传动效率及刚性，快速进给1-4000mm/min。

三、可搭配四轴联动分度头或五轴联动分度头，不影响z轴有效加工范围及刚性；

四、全封闭式外罩钣金设计，避免高速加工产生的油雾铣屑等影响车间环境及员工的身体健康，符合环保要求及人性化。