

外圆磨床金刚石砂轮刀价格 金刚石修整器厂家

产品名称	外圆磨床金刚石砂轮刀价格 金刚石修整器厂家
公司名称	青岛晟鑫杰金刚石工具有限公司
价格	5.00/个
规格参数	品牌:青岛晟鑫杰 型号:L1-1.00 规格:10*50
公司地址	青岛市李沧区虎山路68号-5
联系电话	18561632716

产品详情

金刚石笔为单颗粒或链状排列，钻石含量为0.5--1.5克拉，是一般性耗品，柄体有 14、 12、 10、 8、 6等，长度有150、120、100、80、50。等级分A级、B级。此种金刚石笔金刚石颗粒烧结焊接牢固，整体效果好，修整是金刚石可直到用完为止，不需翻修。主要提供给金刚石笔消耗量大的客户，经济实惠。采用粉末冶金技术,通过高温热压烧结,把金刚石固定在有一定规格的柄体上。使用破裂的金刚石参加修整时不易脱落。杂质,汽泡部位在参与修整时不易爆失,是比较经济的砂轮修整工具。根据其不同的排列和结构,形成多种规格的金属笔,以适应不同磨床的砂轮修整。L系列：金刚石呈链状分布；C系列：金刚石呈层状分布；P系列：金刚石呈排状分布；F系列：金刚石呈粉状分布。金刚石笔使用及注意事项：1、金刚石笔固定在卡具上，金刚石笔端面与砂轮径向垂直，链状笔轴向与砂轮径向成 15 度夹角，进行修整。2、修整时的进刀量一般为每行程 0.02 -0.04mm，纵向走刀速度要均匀（采用自动走刀）一般走刀速度为 100 - 500mm\min，精修时走刀速度要低于粗修走刀速度，工作行程 2 - 4 次，空行程 1 - 2 次。我公司是专业生产金刚石工具，公司先进的生产设施和技术配方，经历了产品研发，内部结构组织到现在的企业全球化。公司生产各种天然金刚石工具的专业厂家，研制高精疑难工具的生产企业，为满足市场严格质量需求，我们建立了完善的质量管理体系，在国内外技师临厂指导培训下，技术力量雄厚，生产经验丰富，对国内外金刚石制品有承担设计和加工能力。产品外销欧美，东南亚等国外市场。