

塑套钢直埋保温

产品名称	塑套钢直埋保温
公司名称	廊坊万福保温材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	243120889@qq.com
联系电话	15132643444

产品详情

预制蒸汽供热聚氨酯保温管 无缝采暖输汽泡沫保温管

预制直埋式保温管不仅保温效果好，综合造价低，而且在严格要求施工的情况下，预制直埋式保温管保温管经六年实物解剖分析和人工老化试验证实使用寿命在15年以上，而地沟敷设保温管保温材料为岩棉或离心棉一般3-5年需更换一次。综上所述，直埋保温管道在保温性能，初投资，施工条件，维护工作量及日常运行费上均有较大优势。保温直埋管道的设计因本工程空调用热水的最高温度为60℃，最低温度为7℃，因此直埋管道承受的应力不会太大。一般直埋管道材料为20号无缝钢管或Q235管材，在15℃以上的温度下安装时，直埋敷设供热管道（<100℃）不用采取任何措施，按无补偿安装形式将管道直接埋设地下（无固定支座、无补偿器），管道就可达到安全运行。因此对于区域供冷供热（<100℃的水系统）使用无补偿安装形式将是便捷、安全和经济的。

预制蒸汽供热聚氨酯保温管 无缝采暖输汽泡沫保温管

预制直埋保温管从里到外分三层结构

第一层：工作钢管层，根据设计和客户的要求一般选用无缝管(GB8163-87)螺旋焊管（GB9711-88;SY/T5038-92)和直缝焊管(GB3092-93)。钢管表面经过先进的抛丸除锈工艺处理后，钢管除锈等级可达GB8923-1988标准中的Sa2级，表面粗糙度可达GB6060.5-88标准中R=12.5微米。

第二层：聚氨酯保温层，用高压发泡机在钢管于外护层之间形成的空腔中一次性注入硬质聚氨酯泡沫塑料原液而成。即俗称的“管中管发泡工艺”。其作用一是防水，二是保温，三是支撑热网自重。当输送介质温度为：-50℃—120℃时，选用硬质聚氨酯氨基甲酸酯泡沫塑料做保温层。

第三层：高密度聚乙烯保护层，预制成一定壁厚的黑色（黄色）塑料管材，在经电晕工艺处理后备用。其作用一是保护聚氨酯保温层免遭机械硬物破坏，二是防腐防水。

直埋式预制保温管较之传统的各类保温管材具有十分突出的优点：

- 1、保温性能好，热损失仅为传统管材的25%，长期运行可节约大量能源，显著降低能源成本。
- 2、具有很强的防水和耐腐蚀能力，不需附设管沟，可直接埋入地下或水中，施工简便迅速，综合造价低。
- 3、在低温条件下也具有良好的耐腐蚀和耐冲击性，可直接埋入地下冻土。
- 4、使用寿命可达30-50年，正确的安装和使用可使管网维修费用极低。
- 5、可设置报警系统，自动检测管网渗漏故障，准确指示故障位置并自动报警。

预制蒸汽供热聚氨酯保温管 无缝采暖输汽泡沫保温管

钢套钢蒸汽保温管是由输送介质的钢管、防腐外套钢管以及钢管与外套钢管之间填充的超细玻璃棉组合而成,也可采用石墨、硅钙瓦管壳及填充聚氨酯泡沫复合而成。钢套管埋设技术是一种防水、防漏、抗渗、抗压和全封闭的埋设新技术，是直埋敷设技术在地下水位较高地区使用的一次较大突破。

- 1、防水防潮
- 2、耐高温高压，适用介质温度350℃，压力2.5Mpa
- 3、热耗低，保温效果优于任何一种传统保温方式
- 4、防腐能力强，防腐层强度高，不易破坏
- 5、使用寿命长，可达30-50年寿命

管道的热补偿采用优质波纹管补偿器，并将其装设在套管内，做成直埋形式，无须设置观察井，施工操作方便、工期短。适用于输送2.5MPa、350摄氏度以下的蒸汽或其它介质，该产品用钢管做外防护层，具有强度高，不易损坏，施工检修简便，使用寿命长的优点。