

# 发酵设备帮您解决固废处理难题

产品名称	发酵设备帮您解决固废处理难题
公司名称	山东福航新能源环保有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:福航环保 型号:FH立体发酵罐
公司地址	山东德州禹城高新技术开发区
联系电话	0534-7777512 13176273087

## 产品详情

智能高温好氧污泥处理设备是山东福航新能源环保科技有限公司2013年新研发的一种高效污泥发酵处理设备。智能高温好氧发酵设备是专业处理畜禽粪便、厨余垃圾、生活污水等有机废弃物的成套设备。通过高温好氧发酵，利用微生物的活性，对废弃物中的有机质进行生物分解、腐熟，使有机废物最终转化成有机肥料，用于土壤改良、园林绿化，实现有机废物资源化利用。

智能高温好氧污泥处理设备工作原理为将废弃物(畜禽粪便、厨余垃圾、生活污水等)、生物质(秸秆及锯末等)以及回流物料按照一定比例混合均匀，使含水率达到设计要求60-65%后进入立体好氧系统，通过调节原料的水分、氧气含量和温度变化，使物料进行充分的好氧发酵分解，分解过程中释放的热量能够使污泥自身温度增高，温度最高能够达到80℃，污泥中的水分随着温度的上升被蒸发，部分有机物被分解，从而使污泥堆体体积减小，到达污泥的减量化处理。智能高温好氧污泥处理设备通过通风、充氧、搅拌等作用控制温度在55~60℃之间，达到污泥发酵处理的最佳温度，在此温度时，能够使污泥堆体中的大量病原菌和寄生虫死亡，同时利用除臭系统对排放的气体进行生物臭味，达到污泥无害化处理的目的。污泥高温好氧发酵后得产品，可用于土壤改良、园林绿化、垃圾填埋覆盖土等。

智能高温好氧发酵处理工艺流程包含混料部分、高温好氧发酵部分、自动收料部分三个过程。

### (1) 混料部分

混料部分是将含水率80%的污泥等有机废弃物与回流物料或调理机、高温生物发酵菌按照一定比例在混料机内进行充分混合，达到发酵条件。畜禽粪便等有机废物可直接发酵。

混料的目的主要是通过混料达到高温好氧发酵条件，并能够使物料具有良好的通透性。

### (2) 高温好氧发酵部分

该过程可分为快速升温阶段、高温阶段、降温阶段。物料进入发酵室内，在1-2天内快速分解，释放的热量使物料温度快速升高，温度一般为50~65℃。最高可达到80℃。通过送风系统向发酵室内均匀送氧，满足发酵过程氧气量需求，使物料充分发酵分解，高温阶段维持5-7天。当分解速度缓慢下降时，温度逐渐降低。整个发酵过程持续9-10天。温度升高与通风充氧加快物料水分的蒸发，从而减少物料体积，达到物料的减量化、稳定化的处理目的；

发酵室温度在50℃以上维持5~7天，可以较好的杀灭虫卵、病原菌和杂草种子。符合国家《畜禽粪便无害化标准》（GB7959-87）处理要求，达到污泥无害化处理的目的。

### (3)自动收料部分

发酵室内的污泥或其他废弃物在主轴翻拌以及重力作用下逐层下落，发酵完毕后排出，发酵后的物料作为有机肥原料出售，实现资源化利用。