

日本油研变量柱塞泵A16FR01HSK60

产品名称	日本油研变量柱塞泵A16FR01HSK60
公司名称	昆山雷德莱恩工业物资有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:油研 型号:A16-F-R-01-H-S-K-60 产品:柱塞泵
公司地址	昆山开发区夏荷路99号港龙商务大厦1号楼1621室
联系电话	0512-57384789 13306267789

产品详情

Yuken 是世界著名的叶片泵生产厂，本型泵专为低噪音工作而开发的高压高性能泵，规格齐全。最大的特点是低噪音。并以质量可靠、故障率低而享有极高的声誉。

YUKEN柱塞泵 油研柱塞泵与径向柱塞泵比较，排出压力高，它一般可在20~50MPa范围内工作，效率也高，径向尺寸小、结构紧凑、体积小、重量轻。但结构较径向柱塞泵复杂，加工制造要求高，价格较贵。

YUKEN柱塞泵昆山雷德莱恩有限公司专业代理商,大量YUKEN油泵,变量泵,柱塞泵A10、A16、A22、A37、A40、A45、A56、A70、A80、A90、A125、A145

最大的特点是低噪音。目前在中国的塑料机械，中空成型机、橡胶机械、压铸机械、锻压机械上得到了广泛使用，并以质量可靠、故障率低而享有极高的声誉。主要经营以下产品:日本YUKEN油研。油泵 柱塞泵 叶片泵，变量泵及配件销售。日本YUKEN PV2R1、PV2R2、PV2R3、PV2R4 日本YUKEN、双联泵 PV2R12。PV2R13。PV2R14。PV2R23。PV2R24。PV2R34。50T、150T、PVR50、等油泵及配件泵芯

油研A系列变量柱塞泵详细介绍：

YUKEN：A系列 变量柱塞泵A10、A16、A22、A37、A40、A45、A56、A70、A80、A90、A125、A145

AR 16 - F - R - 01 - C - 20

- 、系列号，AR系列
- 、泵排量，16,22
- 、安装形式，F：法兰安装 L：脚座安装
- 、旋转方向，R：顺时针 L：逆时针
- 、控制方式，01：压力补偿控制型
- 、压力等级，（MPa）B：1.5~7 C：1.5~16
- 、设计号，20

YUKEN：A系列 变量柱塞泵A10、A16、A22、A37、A40。A45。A56、A70、A80。A90、A125。A145

日本油研,油泵的安装方法及应注意的事项

一、油泵的安装方法及顺序：

- 1、将机组放在埋有地脚螺栓的基础上，在底座与基础之间，用成对的楔垫用校正用。
- 2、松开联轴器，用水平仪分别放在泵轴和底座上，通过调整楔垫，校正机组水平，适当拧紧地脚螺栓，以防走动。
- 3、校正泵轴和电机轴的同心度，在联轴器大路外圆上，允许偏差0.1毫米；两联轴器平面的间隙应保证2~4毫米，（小泵取小值）间隙要均匀，允差0.3毫米。
- 4、在接好管路及确定电动机转动方向后，再接上联轴器，并再校核一遍轴的同心度。
- 5、在机组实际试运行2~3小时后，作最后检查，如无不良现象，则认为安装合格。在试运过程中检查轴承的温度和振动情况如下：

6、在安装过程中，为防止杂物落入机器内，机组的所有孔眼均应盖好。

7、为防止管线中杂物进入泵内，对新安装的管线，在泵前应装设过滤器，其有效截面应大于吸入管截面的2~3倍。进口泵

二、安装油泵的过程中应注意的事项：

1、油泵安装的好坏，对泵的平稳运行和使用寿命有很重要的影响，所以安装校正工作必须仔细地进行，不得草率行事。

2、油泵吸入管的安装高度、长度和管径应满足计算值，力求简短，减少不必要的损失（如弯头等）；并保证泵在工作时，不超过其允许汽蚀余量。

3、油泵的吸入和排出管路应该有支架。泵不允许承受管路的负荷。

4、安装油泵的地点应足够宽敞，以方便检修工作。