

预制保温发泡钢管发展趋势

产品名称	预制保温发泡钢管发展趋势
公司名称	廊坊万福保温材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	243120889@qq.com
联系电话	15132643444

产品详情

预制保温发泡钢管发展趋势

直埋保温管简介：直埋保温管又称“管中管”其有“两步法”构成，是由高密度聚乙烯外保护层、聚氨酯硬质泡沫塑料保温材料和钢管组成。保温层材料为密度60kg/m³至80kg/m³的硬质聚氨酯泡沫，充分添满钢管与套管之间的间隙，并具有一定的粘接强度，使钢管、外套管及保温层三者之间形成一个牢固的整体。直埋保温管组成：

1工作钢管：根据输送介质要求可采用有缝钢管、无缝钢管、双面埋弧螺旋焊接钢管。

2保温层：采用硬质聚氨酯泡沫塑料。 3保护壳：采用高密度聚乙烯或玻璃钢。

预制保温发泡钢管发展趋势

直埋保温管性能：

直埋保温管具有良好的机械性能和绝热性能，通常情况下可耐高温120℃。通过改性或与其它隔热材料组合可耐高温180℃，适用于各种冷、热水高低温管道的保温工程。直埋保温管应用：直埋保温管广泛用于液体、气体的输送管网，化工管道保温工程石油、化工、集中供热热网、中央空调通风管道、市政工程等。直埋保温管是一种保温性能好，加安全可靠，工程造价低的保温管道。有效的解决了城镇集中供热中的130℃ - 600℃高温输热。直埋保温管不仅具有传统地沟和架空敷设管道难以比拟的先进技术、实用性能，而且还具有显著的社会效益和经济效益，也是供热节能的有力措施。

预制保温发泡钢管发展趋势

直埋保温管优势特点：1降低工程造价。据有关部门测算，双管制供热管道，一般情况下可以降低工程造价的25%(采用玻璃钢做保护层)和10%(采用高密度聚乙烯做保护层)左右。2热损耗低，节约能源。其导热系数为： $\lambda = 0.013—0.03 \text{ kcal} / \text{m}^2 \cdot \text{h} \cdot \text{°C}$ ，比其他过去常用的管道保温材料低得多，保温效果提高4~9倍。再有其吸水率很低，约为0.2kg / m²。吸水率低的原因是由于聚氨酯泡沫的闭孔率高达92%左右。低导热系数和低吸水率，加上保温层和外面防水性能好的高密度

聚乙烯或玻璃钢保护壳，改变了传统地沟敷设供热管道“穿湿棉袄”的状况，大大减少了供热管道的整体热损耗，热网热损失为2%，小于国际10%的标准要求。 3防腐，绝缘性能好，使用寿命长。

由于聚氨酯硬质泡沫保温层紧密地粘结在钢管外皮，隔绝了空气和水的渗入，能起到良好的防腐作用。同时它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有良好的防腐、绝缘和机械性能。因此，工作钢管外皮很难受到外界空气和水的侵蚀。只要管道内部水质处理好，据国外资料介绍，使用寿命可达50年以上，比传统的地沟敷设、架空敷设使用寿命高3~4倍。

4. 占地少，施工快，有利环境保护。 直埋供热管道不需要砌筑庞大的地沟，只需将保温管埋入地下，因此大大减少了工程占地，减少土方开挖量约50%以上，减少土建砌筑和混凝土量90%。同时，保温管加工和现场挖沟平行进行，只需现场接头，可以缩短工期约50%以上。

直埋保温管未来发展： 直埋保温管在国外一些发达国家已成为一项比较成熟的先进技术。近十几年，我国供热工程技术人员通过消化、吸收这项先进技术，正推动着国内管网敷设技术向更高的层次发展。 直埋保温管的主要特点是使用寿命可达30-50年，保温管保温性能好，热损失仅为传统管材的25%，长期运行可节约大量能源，显著降低能源成本。具有很强的防水和耐腐蚀能力，施工简便迅速，综合造价低。