

# 双组份聚氨酯密封胶的固化成型密封工艺探讨

产品名称	双组份聚氨酯密封胶的固化成型密封工艺探讨
公司名称	淄博元泰密封材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:淄博元泰 型号:mfjwww.sdyuantai.net-098
公司地址	山东淄博市淄川区 ( www.sdyuantai.net )
联系电话	0533-5881057 13573398725

## 产品详情

水密电缆组件的密封方式水密性能是水密电缆组件的关键性能之一。通常水密电缆组件中连接器与电缆连接端采用机械方式密封,即通过添加并挤压弹性材料,使其填满电缆连接端与连接器之间的缝隙,达到密封效果。但该密封方式常因弹性材料的压缩量较小而导致密封效果欠佳,或因弹性材料的压缩量过大而挤压电缆,使之变形,影响电缆的性能。同时,橡胶类弹性材料随着使用时间的延长会出现蠕变现象,会导致密封界面失效,轻则绝缘电阻下降,重则连接处渗水,影响电缆组件的正常使用,甚至导致系统失效。因此,目前在重要的部件处避免采用机械密封方式,而改用密封材料成型方式直接密封。其中采用与电缆护套材料相应的密封材料,将连接器与电缆连接端完全包覆的密封方式的密封效果较好,且不会挤压电缆。聚氨酯密封胶固化成型密封的工艺控制近年来,聚氨酯密封胶护套电缆因其轻质、柔软而越来越多地用于水下系统。

采用聚氨酯密封胶固化成型方式直接密封水密[聚氨酯密封胶](#)

电缆组件的连接器与电缆连接端,可获得长期稳定可靠的密封效果。为了获得较好的聚氨酯密封胶固化成型效果,确保水密聚氨酯密封胶电缆组件长期可靠的常温固化双组分聚氨酯密封胶可用于聚氨酯密封胶护套电缆与连接器间的水下密封,具有密封可靠、操作便捷的特点。对常温固化双组分聚氨酯密封胶的固化成型密封工艺中的搅拌和脱泡处理、电缆护套和连接器金属外壳粘接表面的预处理以及注塑模具合理设计这三个方面进行了深入的研究和探讨,相关试验表明,这三个方面。[www.sdyuantai.net](http://www.sdyuantai.net)