

无纺布瑕疵检测-24h表面瑕疵在线检测系统

产品名称	无纺布瑕疵检测-24h表面瑕疵在线检测系统
公司名称	无锡赛默斐视科技有限公司
价格	面议
规格参数	检测速度:Max 600M/MIN 检测精度:0.1mm 相机品牌:加拿大DALSA
公司地址	无锡市新区菱湖大道200号中国传感网国际创新园A518号
联系电话	0510-85389739 18168324272

产品详情

市场背景 随着制造企业自动化的日益提高，对产品表面质量控制要求也变得越来越严格。传统的板卷材，诸如：带钢、薄膜、造纸、铝箔、光伏面板、玻璃等行业，产品的外观瑕疵直接的影响到了产品的质量以及企业的发展。传统的人工肉眼检测，无法满足产品在高速生产时进行在线检测，而且检测精度低、易于疲劳，容易造成漏检及成本的提高，表面瑕疵在线检测系统能够完全代替人工进行7*24小时实时在线的表面质量控制，有效的减少了材料的浪费、增加了产能、节约了人工成本、提高了产品质量。

性能指标

检测内容：黑点、污点、蚊虫、异物、破洞等常见缺陷;
检测速度：根据实际的生产线速度设定;
检测幅宽：根据实际的生产线幅宽设定;
检测精度：0.1mm*0.1mm(根据相机的配置决定);
处理办法：截图声光报警、瑕疵自动分类、自动记录位置、图片保存及检索;
检测方法：双光源;
其它配置：打标机（可选）；

检测原理

将工业线阵CCD相机架设在生产线上，同时采用高亮的LED线性聚光冷光源进行背打光，通过线阵CCD相机和高速图像处理系统进行实时的在线扫描，系统实时对相机采集到的图像进行处理，当无纺布表面出现黑点、晶点等瑕疵时，由于瑕疵图像与产品的正常成像存在明显的灰阶差异，从而系统能够发现瑕疵。同时系统根据不同瑕疵缺陷存在明显的灰阶差异，从而对不同的瑕疵进行分类并自动记录瑕疵图像、位置等信息，同时通过信号控制实现对不合格产品的自动标记。

线阵CCD摄像机通过连接在幅面驱动轴上的编码器触发获取幅面的图像信息，CCD相机的分

分辨率、纵向线扫频率等性能确定系统的采集精度，系统精度高，图像数据处理量大，数据经过高速处理后保留带薄膜表面瑕疵的数据信息（大小、直径、横纵向位置）并控制输出，计算机系统通过数据库记录和管理缺陷具体位置、大小和图像等信息。

系统检测原理图如图所示：

无纺布瑕疵示图