

钢带螺旋波纹管成型流程

产品名称	钢带螺旋波纹管成型流程
公司名称	沧州神通管业有限公司
价格	.10/米
规格参数	品牌:帛丰 型号:300-2400 标准:CJ/T255-2006
公司地址	盐山县韩集镇李振宇村
联系电话	0317-6095888 15303374201

产品详情

钢带聚乙烯螺旋波纹管 钢带波纹管又叫钢带增强聚乙烯螺旋波纹管是一种以高密度聚乙烯(PE)为基体(内外层)与表面涂敷粘接树脂钢带复合的缠绕结构壁管。管壁结构由三层构成：内层是一个连续实壁PE内层管，内层管外缠绕有(用钢板成形为“V”型的)环形波状钢带增强体，在波状钢带增强体外复合有聚乙烯的外层，从而复合成整体的螺旋波纹管。其典型的结构如图所示。钢的弹性模量是聚乙烯的近200倍（碳素钢的弹性模量在190000 MPa左右），结合金属和塑料的优点显然是达到高刚度低消耗的理想办法，能够将钢材的高刚度、高强度和塑料的耐腐蚀、耐磨损和柔韧性等优良特性有机地结合起来，发挥两方面的优点，弥补两方面的缺点，实现高性能和低成本统一。钢带增强螺旋波纹管很好的结合了钢、塑各自的优点，用连续钢带压成近似“U”形的钢筋被缠绕在内外两层热熔接的聚乙烯间，把钢材的高刚度、高强度和聚乙烯的柔韧、耐腐、耐磨等优良性结合起来，可使管材达到SN8、SN12.5、SN16三个级别环刚度，解决了钢材的耐腐蚀问题，突破了较大直径全塑料埋地排水管环刚一般只能达到SN8的限制。