

利威特多功能切削油，金属切削加工用油

产品名称	利威特多功能切削油，金属切削加工用油
公司名称	上海川豫工贸有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:利威特
公司地址	上海市青浦区崧泽大道6066号
联系电话	021-59782188-812 15000847189

产品详情

供应 多功能切削油，利威特高级润滑油，多功能切削油生产厂家，正品保障

车床、铣钻床用润滑油，机械加工切削油，车削加工切削油、拉削加工切削油、铣削加工切削油、攻丝加工切削油、绞孔加工切削油、钻孔加工切削油、刨齿加工切削油、滚齿加工切削油

一、多功能切削油产品特点

1、多功能切削油

采用优质的矿物基础油加入非活性抗磨剂、防腐剂、防锈剂等调合而成高品质多功能切削油。

2、可保证加工件表面光度，提高切削效率，防止刀具磨损。

3、具有卓越的抗腐蚀性能，良好的防锈、抗泡性能，降低工件表面粗糙，保证切削表面光洁度。

4、一油多用，安定性极佳，可长久往复循环使用而不变质；有利于保护刀具或模具，延长寿命。

5、多功能切削油在高温状态下具有良好的热稳定性。

二、多功能切削油适用范围

1、适用于自动车床、铣钻床、nc、cnc等车床及各种特殊加工机械。也适用于高速加工作业及中负荷切削，各种金属材料如铝、铝合金、铜、黄铜、一般钢铁、部分合金钢、碳钢、渗碳钢及其他有色金属的切削、车削、拉削、铣削、攻丝、绞孔、钻孔、刨齿、滚齿等加工工艺。

2、粘度方维较广，可根据客户的要求和实际情况，调节多功能切削油的粘度。

3、使用方法：直接使用原液。 4、有效日期：在0-40 条件下，有效期为制造后1年。

三、多功能切削油使用注意事项

- 1、使用多功能切削油时清洗油槽，应把之前使用过的油及金属屑片等除去，干净后再投入新液清洗。
- 2、严禁混入金属碎屑、线毛等杂物，并加装过滤装置，防止机械杂物进入，确保油品纯度。
- 3、低闪点物质注意安全，应密封保存远离明火存放，此油严禁与水接触，否则会降低油品性能。
- 4、多功能切削油产品必须有明显的标记，防止其他种类的石油产品的混入。