

5升密炼机,5升陶瓷 密炼机

产品名称	5升密炼机,5升陶瓷 密炼机
公司名称	东莞市九通机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区谷涌第二工业区
联系电话	076989861253 13825744148

产品详情

5升密炼机,5升陶瓷密炼机优质厂家；品质！适用与塑料类混合物混合，塑化打样；电加热；油加热式等；变频式；橡胶用混合打样用水冷式等；用户朋友们以材选购；来电中说明情况；东莞市九通机械有限公司

专用陶瓷粉密炼机密炼机在金属及冶金中的使用：

针对与金属粉末，磁性粉末，铁粉，洁白的陶瓷粉末等的混合密炼过程中；由于此类混合物质地坚硬，有的又不能在混合搅拌的过程中受到机器在摩擦过程中的污染；有的对设备金属物具有一定的腐蚀性；针对这些不同的各个特殊情况；我们在制作设备的中各取特殊材料，采用特殊的技术，主体取材外；在整理配置的情况下，使设备主骨架过硬，特别是在细微设计制作上：比如转子角度，转子与内壁间隙；轴子材料等问题科学设计上下了不少的功夫；不漏料，不污染；在密炼室内壁与物料接触的面上，采用德国进口等，耐磨锋钢；硬质合金，铬，碳化钨，陶瓷等材料进行金属堆焊，喷涂技术，抛光处理等；保证了机器使用持久，不脱落，不污染；

在技术的应用中，采用了基本的按键式设计；人机界面式设计；电脑式操作全程跟踪记录等不同设备可供选择！

设备名称：XM-5L加压翻转式密炼机

操作容量5L

生产量 约10-15公斤/批次 （依生产工艺而定）

处理时间依生产工艺而定

主马达AC 5.5KW 6P

搅拌轴转速0-70RPM可调

电力380V 50HZ 5.5KW

机械尺寸1900 × 1000 × 2000mm

机械重量 约900KG

底座 机架使用型钢及钢板焊制，经加工制成

混练室混合槽主体选用耐磨合金钢整体浇铸,与物料接触面全部堆焊西德

耐磨锋钢，再经镀硬铬处理，更加坚固耐用

搅拌轴搅拌轴采用镍铬钼合金钢。与物料接触面全部加焊西德进口耐磨锋钢，

再经镀硬铬处理，更加坚固耐用

入料装置此机械设计为前部投料装置

主马达5.5KW AC变频马达(台湾东元品牌)

主变频器

传动方式5.5KW（台湾台达品牌）主马达与减速机为一体，直接传动（配国贸K77减速机）

加热方式加热温度搅拌槽电热片加热

温度 250

主要电气控制设备

温度设置:自动和手动均可

有提示动作,各种时间设定,报警器;可实现正反转

电控原件台湾士林或台安品牌

混合槽移动汽缸 ϕ 100 料槽采导轨式平行移动

搅拌轴结构 叶轴采用单边支撑，方便清理物料