

440c不锈钢板 价格厂家

产品名称	440c不锈钢板 价格厂家
公司名称	东莞市川锐金属材料有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	品牌:440c 型号:齐全
公司地址	东莞市长安镇沙头第一工业区
联系电话	0769-85302879 18025228537

产品详情

440C不锈钢是一种马氏体型不锈钢。含碳量1.0%，含铬量16-18%。抗锈能力强，是优质不锈钢。

适用范围：主要用于制造在腐蚀环境和无润滑强氧化气氛中工作的轴承零件。440C具有较好的高温尺寸温度性，所以也可以作为耐腐蚀高温轴承钢使用。另外，还可以用来制造高质量的刀具，如医用手术刀，剪刀，喷嘴、轴承等。440C承受动载荷的能力较低

440C具有所有不锈钢、耐热钢中最高的硬度。用于喷嘴、轴承。440F:是提高440C钢的易切性能的钢种。用于自动车床。马氏体型不锈钢与普通合金钢一样具有通过淬火实现硬化的特性，因此可通过选择牌号及热处理条件来得到较大范围的不同力学性能。

440C不锈钢含碳量C-1.2%这种钢材的抗锈能力不错，是进口量产小刀较为常用的不锈钢，其含铬量高达16-18%，也是最早用于刀具制作的不锈钢之一，颇受欢迎。如果作为不锈钢轴承钢来进行热处理，一般建议在回火操作之前进行深冷处理。这样的深冷处理提高了钢材的硬度，增加了耐磨性，和尺寸稳定性。因此，对440C的深冷处理，也常被用于刀具热处理上。

特性

较高硬度和中等的耐磨性能，在打磨时，它的缺点是粘性比较大，而且升温很快。建议选用铬刚玉或者微晶刚玉的砂轮进行打磨。440C的退火温度很低，作为刀具和轴承进行热处理的时候，硬度通常可以达到HRC45-54，如果进行了深冷处理，硬度可以达到HRC56-58。耐蚀性和韧性都很强，现更广泛应用于

手制刀及优质厂制刀具。

应用

在国内不锈钢牌号中，440C具有较高的硬度。主要用于制造在腐蚀环境和无润滑强氧化气氛中工作的轴承零件。440C具有较好的高温尺寸稳定性，所以也可以作为耐腐蚀高温轴承钢使用。另外，还可以用来制造高质量的刀具，如医用手术刀，剪刀，喷嘴、轴承等。440F:是提高440C钢的易切性能的钢种，用于自动车床、马氏体型不锈钢与普通合金钢一样具有通过淬火实现硬化的特性，因此可通过选择牌号及热处理条件来得到较大范围的不同力学性能。440C承受动载荷的能力较低。[1]

440C淬火后硬度高，耐蚀性好（有磁性）餐具（刀）、涡轮机叶片
淬火后，比440A钢硬度升高（有磁性），刀刃、管嘴、阀门、板尺、餐具（剪刀）。

成份

(%)

C:1.10

Mn:1.00

P:0.03

S:0.010

Cr:17.50

Mo:0.60

Ni:0.60

Cu:0.50

Si:1.00

力学性能

硬度：退火， 269HB;淬火回火， 633HV

机械性能：内应力(250 N/mm²) 抗拉强度(560 N/mm²) EL(18 %) HB(250)

热处理工艺

热处理规范及金相组织：热处理规范：

1)退火,800 ~ 920 缓冷;

2)淬火,1010 ~ 1070 油冷;

3)回火,100 ~ 180 快冷。

金相组织：组织特征为马氏体型。

交货状态：一般以热处理状态交货，其热处理种类在合同中注明；未注明者，按不热处理状态交货。