

# 双端面磨床,磨床,数控双端面磨床

产品名称	双端面磨床,磨床,数控双端面磨床
公司名称	乳山市宏远机床制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:MKY7875数控龙门立轴双端面磨床 主电机功率:44 ( kw )
公司地址	山东省威海市乳山市经济开发区开发街17号
联系电话	0631-6638777 13606312921

## 产品详情

型号 MKY7875 主电机功率 44 ( kw )

数控龙门立轴双端面磨床

最大磨削尺寸 30- 180 ( mm )

mky7875 数控龙门立轴双端面磨床 机床采用立式龙门结构，上，下磨头垂直安置于同一中心线上，刚性和热稳定性可靠。上，下磨头的进给机构采用伺服控制系统。保证砂轮进给最小值为0.001mm，可实现砂轮消耗补偿及修整补偿。磨头主轴采用交流变频无级调速，适应各种磨削工艺要求 工件送料机构采用圆盘送料形式，送料速度可变频无级调速。送料机构与立柱采用铰链式结构，开启灵活。更换砂轮方便。配有带磁性分离器和纸带过滤器的恒温冷却系统及吸雾装置。

机床工作精度:

平行差	< 0.005mm
表面粗糙度	ra : 0.25 $\mu$ m

主要技术参数:

项目	单位	参数
工件直径	mm	30- 180
工件厚度	mm	0.9-40
砂轮尺寸(外径 × 内径 × 厚度)	mm	750 × 305 × 70
磨头主轴转速	r/min	760
磨头移动行程	mm	130
送料盘直径	m/min	820
送料速度	mm	1-10
主电机功率	kw	22 × 2
机床外形尺寸(长 × 宽 × 高)	mm	2800 × 2800 × 3100
机床重量	kg	12500