

12V3000A不锈钢电解抛光电源 电解整流器

产品名称	12V3000A不锈钢电解抛光电源 电解整流器
公司名称	四川凯德力电源设备有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	输出电压:0-12V 输出电流:0-3000A 输出功率:36000W
公司地址	成都市成华区建设南新路85号
联系电话	028-85883572 13882819521

产品详情

主要用于金属电解和气体电解等领域。使用于电解 抛光；镍.铝.铜.锌.镁.铁.铅.锰等有

色金属电解；黄金.

百银贵重金属

冶炼，稀土冶炼，硬质合金

，金刚石冶等；电化学工业电解食盐水生产烧碱.

氢气以及电解制氢气；电解污水，废水处理。电解电源是根据电解应用特点专业设计，器件选用及整体设计均按照长期连续使用进行考虑。

【产品特点】：

我公司电源可用于镀金、银、铬、镍、铜、合金等不同材料的镀液中，是节能环保的首选电源、也是电镀厂家最理想的电镀工具。

1. 体积小，重量轻，便于规划.移动.扩建.维护与安装。

2. 节能效果好；电解开关电源由于采用了高频变压器，转换效率大大提高等。

3.

输出稳定性高；由于系统反应速度快【微秒级】，对于网电及负载变化具有极强的适应性，输出精度可优于1%。

4.

输出波形易于调整；由于工作频率高，其输出波形调整相对处理成本较低，可以较方便的按照用户工艺要求输出波形。这样对于工作现场提高功效，改善加工产品质量有较强作用。

5

、具有稳压、稳流自动转换，正反向时间可调，数字计时、空气搅拌、强弱供气、温度监测、槽液加温、自动控温、无极调压等功能。

6 、产品采用进口大功率绝缘栅双极型晶体管“IGBT

” ’ 模块为主功率元器件，整机设计合理，性能优越。使用我公司电源可明显降低生产成本，提高用电效率，提高产品质量。

【抛光原理】：

一、

原理：不锈钢电解抛光是以被抛工件为阳极，不溶性金属为阴极，两极同时浸入到电解槽中，通以直流电而产生有选择性的阳极溶解，工件表面逐渐整平，从而达到工件增大表面光亮度的效果。

不锈钢[电解抛光原理](#)

被大家公认的主要为黏膜理论。该理论主要为：工件上脱离的金属离子与抛光液中的磷酸形成一层磷酸盐膜吸附在工件表面，这种黏膜在凸起处较薄，凹处较厚，因凸起处电流密度高而溶解快，随黏膜流动

, 凹凸不断变化, 粗糙表面逐渐被整平的过程。

二、电解抛光工艺：除油--水洗--除锈--水洗--电解抛光--水洗--中和--水洗--钝化-

技术参数：

输入电压	三相四线380V,50-60HZ
输出直流电流	100A-20000A任选
输出直流电压	3V-1000V任选
稳压精度	1%
稳流精度	1%
输出纹波	1%
冷却方式	强迫风冷
保护功能	过流、过压、超温、短路、缺相等
负荷运行	满负荷24小时运行，海拔1000米以上，降容使用
工作环境	环境温度-10 -40 ；空气相对湿度不大于90%【环境温度20 ±5 时】

